WWW.TO-INFORM.RU

ТРЁХМЕРНЫЕ МОДЕЛИ МЕСТНОСТИ – ЭТО ПРОСТО И ДОСТУПНО

с.5

тема: НЕФТЬ и ГАЗ

№15
(221)
ноябрь
2016

ТОЧКА ОПОРЫ

Российский деловой журнал

«РАЗНОЦВЕТ»: КОРРОЗИИ – НЕТ!

с.20

на обложке: фото предоставлено компанией «Разноцвет»

с.26

АКТИВИРОВАННЫЙ УГОЛЬ: БАЛАНС ЭФФЕКТИВНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

с.27

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ МОНИТОРИНГА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ ОБЪЕКТОВ

с.7

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА БЕЗУПРЕЧНОГО КАЧЕСТВА

с.23

НЕФТЕГАЗОПРОМЫСЛОВЫЕ УСЛУГИ ОТ «ОЙЛ СЕРВИС ТЕХНОЛОДЖИ»

Кабель без опасности
совместная инициатива

Некоммерческое партнёрство производителей кабельно-проводниковой продукции «Электрокабель»

ВОЗРАСТАЮЩИЙ ИНТЕРЕС УЧАСТНИКОВ РЫНКА К ПРОЕКТУ «КАБЕЛЬ БЕЗ ОПАСНОСТИ»

НП «Ассоциация Электрокабель»

111024, г. Москва, ш. Энтузиастов, д. 5
тел.: **+7 (495) 911 8150** | e-mail: **elektrokabel@rosmail.ru** | **www.elektrokabel.ru**

В НОМЕРЕ:

АНАЛИТИКА

3 **РОССИЙСКАЯ НЕФТЬ КАК РЕГУЛЯТОР МИРОВОЙ ЭКОНОМИКИ**
Недавно в ряде мировых СМИ появилось сообщение о том, что британские специалисты пришли к выводу, который точно повторяет опубликованное несколько лет назад Заключение Геологической службы США. А именно: Европа не сможет выжить без поставок энергоресурсов из России. Что в переводе с английского на любой другой язык мира означает: «Мир не сможет выжить, если из общемирового баланса поставок энергоресурсов вычесть поставки российских нефти и газа».

КАРТОГРАФИЯ

5 **ТРЁХМЕРНЫЕ МОДЕЛИ МЕСТНОСТИ – ЭТО ПРОСТО И ДОСТУПНО**
В повседневной жизни и на производстве мы всё чаще сталкиваемся с геоинформационными системами, которые позволяют взвешенно принимать управленческие и архитектурно-планировочные решения. Основой современных геоинформационных систем служат трёхмерные модели местности.

ОБОРУДОВАНИЕ | ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

6 **ЛИДЕР РОССИЙСКОЙ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ**

7 **ООО «АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»: ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА БЕЗУПРЕЧНОГО КАЧЕСТВА**

8 **СТАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ НАДЁЖНЫХ РЕШЕНИЙ**
За более чем десятилетнюю историю производства продукция «Шлангенз» зарекомендовала себя на мировых рынках с самой лучшей стороны и нашла применение в различных отраслях промышленности. О новых проектах и усовершенствовании предлагаемой продукции рассказал генеральный директор ООО «Шлангенз» Александр Ткаченко.

9 **ВОЗРАСТАЮЩИЙ ИНТЕРЕС УЧАСТНИКОВ РЫНКА К ПРОЕКТУ «КАБЕЛЬ БЕЗ ОПАСНОСТИ»**

10 **РАЗРАБОТКИ ИТП «ПРОМБИОФИТ»: НАСОСЫ-ГОМОГЕНИЗАТОРЫ РОТОРНО-ПУЛЬСАЦИОННОГО ТИПА И МИКРОЭМУЛЬСИОННЫЕ УСТАНОВКИ НА ИХ ОСНОВЕ**

14 **НПО «ЦИФРОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ»: РАБОТАЕМ НА РОССИЮ**

15 **ШКАФЫ АВТОМАТИКИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ОТ «АВАНГАРДТЕХПРОЕКТ»**
Одним из направлений компании «АвангадрТехПроект» является сборка шкафов любой сложности. Специалисты компании производят и собирают шкафы, начиная от навесных распределительных щитков систем электроснабжения и заканчивая шкафами автоматики.

16 **КОМПРЕССОРЫ НА БЛАГО РАЗВИТИЯ РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
Пожалуй, ни одно серьёзное производство в России не обходится без компрессорных установок. А обеспечивает их бесперебойные поставки, монтаж, ремонт и сервисное обслуживание группа компаний «ЭНЕРГОЭЙР», которая успешно работает на российском рынке уже свыше 10 лет. Своими планами по будущему развитию компании поделился руководитель «Энергоэйр» Андрей Диденко.

18 **ХОЧЕШЬ НАБУРИТЬ ДЕНЕГ? ПОЗВОНИ ЧУНИНУ, КУПИ ЕГО ДОЛОТО!**
Компания «Буровой инструмент» предлагает надёжное и качественное оборудование, спроектированное с помощью компьютерного моделирования и отвечающее всем необходимым стандартам качества. Руководитель компании Андрей Чунин подробно рассказал о преимуществах своей продукции.

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

20 **«РАЗНОЦВЕТ»: КОРРОЗИИ – НЕТ!**
Без антикоррозионных покрытий пока не могут обойтись ни нефтегазовая промышленность, ни ЖКХ, ни мостостроение. Известная всем российским специалистам компания «Разноцвет» имеет собственное, хорошо налаженное производство в Подмосковье. Что сегодня предлагает эта компания нефтегазовой отрасли, рассказал её генеральный директор Сергей Овсянников.

РЕАГЕНТЫ

22 **НОВЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ РЕАГЕНТЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОФИЛЯ ПРИЁМИСТОСТИ СКВАЖИН**

ОПТИМИЗАЦИЯ И КОНТРОЛЬ

24 **УЧЁТ И КОНТРОЛЬ ЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА**
Дизельное топливо является вторым по значимости энергетическим ресурсом ОАО «РЖД» после электроэнергии. В условиях постоянного удорожания энергетических ресурсов ОАО «РЖД» столкнулось с острой необходимостью оптимизации и экономии их расходования, что в первую очередь требует сокращения потерь.

ОЧИСТКА

26 **АКТИВИРОВАННЫЙ УГОЛЬ: БАЛАНС ЭФФЕКТИВНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ**

МОНИТОРИНГ

27 **ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ МОНИТОРИНГА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ ОБЪЕКТОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

БЕЗОПАСНОСТЬ

28 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ И ТУШЕНИЕ ПОЖАРОВ ОБЪЕКТОВ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА**
Одним из направлений деятельности ООО «ИНТЕХЦЕНТР» является предупреждение и тушение пожаров резервуарных парков нефтегазового комплекса и в отраслях, потребляющих их продукцию.

МЕРОПРИЯТИЯ

30 **ИТОГИ СЕДЬМОЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ КОНФЕРЕНЦИИ «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ – 2016»**

34 **СИТУАЦИОННЫЕ ЦЕНТРЫ: ФОКУС КРОСС-ОТРАСЛЕВЫХ ИНТЕРЕСОВ – 2016**

39 КАЛЕНДАРЬ ВЫСТАВОК

ПОЗНАКОМИЛИ С НОВИНКАМИ

18 августа 2016 г. состоялся семинар для пользователей гамма-радиографического оборудования, организованный АО «Энергомонтаж Интернэшнл» (АО «ЭМИ») совместно с ОАО «Всерегиональное объединение «Изотоп». Мероприятие было посвящено новым моделям оборудования для гамма-радиографического контроля, в частности гамма-дефектоскопам и транспортно-перезарядным контейнерам. В нём приняли участие около 20 организаций из различных регионов нашей сраны. Представители АО «ЭМИ» рассказали о технических характеристиках и преимуществах каждой модели, отметили значимость приобретения продукции у надёжных поставщиков. Также в семинаре принял участие управляющий директор «Oserix S.A.» (Бельгия) Николас Ноэл. Он поделился с участниками европейским видением современного рынка дефектоскопов и защитных аксессуаров. Ведущий менеджер по продажам цифрового и стандартного рентгеновского оборудования в России и СНГ «General Electric» А. Устинов, в свою очередь, представил инновационные разработки по цифровой радиографии, позволяющие повысить производительность и надёжность контроля. Заключительной частью мероприятия стало выступление начальника отдела сертификации ОАО «В/О «Изотоп» Е.А. Журавлёва, который в своём докладе уделил особое внимание особенностям продления срока службы оборудования, а также ответил на самые актуальные вопросы участников о сертификации.

ЯПОНСКИЙ ИНТЕРЕС

В первые дни ноября состоялась рабочая встреча Председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера и М. Иидзита, Директора-представителя, Председателя Совета директоров Mitsui & Co., Ltd, компании, специализирующейся на разработке, купле-продаже, распределении и переработке всех видов энергетической продукции в Японии и за рубежом, а также финансовой деятельности. Участники встречи рассмотрели перспективы развития партнёрства в сегменте сжиженного природного газа. В частности, речь шла о сотрудничестве в рамках расширения проекта «Сахалин-2» за счёт строительства третьей технологической линии СПГ-завода. Особое внимание было уделено выполнению меморандума о взаимопонимании по сотрудничеству в рамках исследований в области СПГ-бункеровки, подписанному 2.09.2016 г. Планируется, что компании совместно проведут технико-экономический и маркетинговый анализы бункеровки морского транспорта сжиженным природным газом на территории Дальнего Востока России и в странах Азиатско-Тихоокеанского региона. В рамках проекта «Сахалин-2» работает единственный в России завод по производству СПГ. Оператор «Сахалина-2» – Sakhalin Energy Investment Company Ltd. («Газпром» – 50% плюс одна акция, Shell – 27,5% минус одна акция, Mitsui – 12,5%, Mitsubishi – 10%). 18 июня 2015 года «Газпром» и Shell подписали меморандум по реализации проекта строительства третьей технологической линии завода. В настоящее время по проекту третьей линии завершается разработка проектной документации в объёме FEED. В 2015 году завод произвёл 10,8 млн тонн СПГ, превысив проектную мощность на 1,2 млн тонн.

ЭКОЛОГИЧНО, НО ДОРОГО

Как сообщают СМИ Германии, уже к концу 2017 года в этой стране может быть запущен первый в мире поезд, использующий в качестве топлива водород. Федеральное ведомство железных дорог (EBA) ФРГ осенью 2017 года начнёт процедуру допуска к эксплуатации поезда Coradia iLint, произведённого компанией Alstom, следующего по маршруту Букстехуде – Бремерфорде – Бремерхафен – Куксхафен. На крыше поезда будет расположен водородный топливный элемент. Электрохимическое устройство преобразует энергию реакции соединения водорода с кислородом напрямую в электричество, минуя малоэффективные процессы горения. Coradia iLint будет иметь ряд преимуществ, в т. ч. отсутствие вредных выбросов, бесшумность, экономия электричества. При всём этом поезд сможет развивать скорость до 140 км/ч. Alstom собирается также предоставить водородные установки по маршруту движения поезда, необходимые для дозаправки. Компания уже договорилась с партнёром, имя которого не сообщается, о строительстве сопутствующей инфраструктуры. Не известна пока и стоимость самого проекта, но уже ясно, что при нынешних ценах на нефть и нефтепродукты он будет дороже, чем традиционные поезда.

ЭТАЛОННАЯ НЕФТЬ – URALS

Российская марка нефти Urals была представлена 7 ноября в Лондоне в качестве маркерного сорта. В рамках этой презентации обсуждались также условия поставок по фьючерсным контрактам на российскую экспортную нефть. Планируется, что поставки будут происходить через Приморск в соответствии с принципами Free on Board (FOB), когда продавец доставляет свой товар в порт и грузит его на судно покупателя. После этого все расходы и риски берёт на себя принимающая сторона. Предполагается, что выход на биржу позволит устанавливать справедливую цену на российскую нефть. При этом российские компании смогут напрямую влиять на экспортные цены без привязки к другим эталонным сортам нефти. Как отметил первый вице-президент Санкт-Петербургской международной товарно-сырьевой биржи (СПбМТСБ) Михаил Темниченко, запуск фьючерсных контрактов на ещё один сорт российской экспортной нефти – ESPO, которая идёт по трубопроводу Восточная Сибирь – Тихий океан, пока не планируется. «Urals – всё-таки более известный сорт российской нефти, которому около 50 лет. К тому же объёмы Urals в три раза больше объёмов ESPO», – комментирует заявления вице-президента СПбМТСБ директор по консалтингу IHS в России Максим Нечаев.

ТЕСТ-ДРАЙВ ДЛЯ БОЛЬШЕГРУЗОВ

В октябре текущего года официальный дилерский центр Scania в Сургуте, ООО «ТюменьСкан», совместно с дистрибьютором Scania в России ООО «Скания-Русь» организовали масштабный тест-драйв техники для нефтегазовой промышленности в реальных условиях бездорожья. В нём приняли участие тягач G480 CA6x6, оснащённый рядным 6-цилиндровым двигателем мощностью 480 л. с. экологического класса Евро 4, самосвал повышенной проходимости P400 CB6x6, имеющий 13-литровый двигатель мощностью 400 л. с. Scania DC13 с высоким крутящим моментом, отличающимся экономичностью, и самосвал G480 CB8x8, предназначенный для перевозки инертных материалов и эксплуатации при температуре воздуха от +45 °С до -50 °С. Как отметил руководитель отдела продаж ООО «ТюменьСкан» Павел Масланов, мероприятие было организованно в Сургуте для того, чтобы клиенты увидели, на что способны самосвалы на бездорожье, ведь в будущем они будут эксплуатироваться именно в таких условиях. На тест-драйве присутствовали представители 50 компаний, сферы бизнеса которых связаны с добычей нефти и газа, и техника Scania для данной отрасли призвана решить индивидуальную транспортную задачу каждой компании.

РОССИЙСКАЯ НЕФТЬ КАК РЕГУЛЯТОР МИРОВОЙ ЭКОНОМИКИ

Несмотря на то, что ссылки на мнение британских специалистов по тому или иному вопросу уже давно вызывают скорее ироническую улыбку, чем уважительное внимание, есть тема, в которой англичане до сих пор остаются на высоте – экономическая аналитика. Недавно в ряде мировых СМИ появилось сообщение о том, что эти самые британские специалисты пришли к выводу, который точно повторяет опубликованное несколько лет назад Заключение Геологической службы США. А именно: Европа не сможет выжить без поставок энергоресурсов из России. Что в переводе с английского на любой другой язык мира означает: «Мир не сможет выжить, если из общемирового баланса поставок энергоресурсов вычесть поставки российских нефти и газа».

Насколько велико влияние России на мировую экономику, можно судить хотя бы по тому факту, что сразу же после выступления Президента страны Владимира Владимировича Путина, принявшего участие в работе 23-его Всемирного энергетического Конгресса (ВЭК), проходившего в начале октября 2016 года в Анкаре, цена барреля нефти марки Brent на мировых биржах подскочила на 3%, достигнув максимальной с начала года цены – 53,5 доллара. А ведь российский лидер всего лишь сказал, что наша страна готова присоединиться к мерам ОПЕК по ограничению добычи нефти и призывал другие нефтедобывающие страны поддержать эту инициативу.

Чуть раньше, в начале сентября, В.В. Путин в своём интервью международному информационному холдингу Bloomberg отметил, что наша нефтегазовая отрасль продолжает эффективно работать и развиваться. «За последний год нефтяники проинвестировали полтора триллиона рублей, а если учитывать ещё инвестиции государства в развитие трубопроводного транспорта и в электроэнергетику, то у нас общие инвестиции в энергетику получились 3,5 триллиона рублей за прошлый год. Это очень существенно. У нас растёт добыча нефти. Производство электроэнергии у нас немножко сократилось, по-моему, на 1%… Кстати говоря, по экспорту газа мы занимаем лидирующее место в мире – 20% мирового рынка. По экспорту жидких углеводородов мы тоже заняли лидирующую позицию, заняли первое место. У нас, несмотря на то, что мы сохраняем первое место по экспорту газа, немножко сократилась внутренняя добыча, но связано это с тем, что увеличился объём гидрогенерации для электроэнергетики, и поэтому потребность в газе на тепловых электростанциях несколько упала. Это результат реструктуризации ситуации на внутреннем энергетическом рынке. Но в целом Газпром в отличной форме и наращивает экспорт в страны своих традиционных партнёров» – рассказал Президент журналисту из Bloomberg.

По официальным данным нефти в России сейчас добывается с избытком, и до 2030 года эта картина точно не изменится. Чего уж проще, продавай излишки «чёрного золота» и за эти денежки покупай за рубежом различные необходимые товары и технологии, которых у нас самих нет и которые не получается создать так быстро, как это нужно. Но вот только такая экономическая политика, практиковавшаяся в России с начала 90-х годов и до недавнего времени, нас и подвела с введением международных санкций против нашей страны. Как только появился запрет на продажу технологий и оборудования для той же нефтегазовой отрасли, стало понятно, что самим давно уже нужно было разрабатывать и производить, а не надеяться на забугорного щедрого дядюшку. Благо, до власти это тоже дошло и сейчас упор делается именно на создание научных центров и новых производств.

По последним данным, имеющиеся в России запасы нефти достаточны для сохранения добычи на текущем уровне (600 млн. тонн в год) на протяжении 30 лет. При этом наша геологоразведка не дремлет, постоянно совершаются новые открытия. Скажем, два года назад в Астраханской области найдено крупнейшее в нашей стране за последние несколько десятков лет месторождение нефти на суше. Причём нефть этого месторождения весьма качественная (каспийская нефть по качеству не уступает нефти Персидского Залива). Наибольший потенциал для открытий у Сибири и на континентальном шельфе в Российской Арктике, и на Дальнем Востоке. Для добычи нефти в отдалённых регионах Крайнего Севера и Сибири, а также на подводных месторождениях, безусловно, придётся создавать новую инфраструктуру – железные и автомобильные дороги, трубопроводы, порты, морские платформы (возможно, даже нефтеналивные танкеры-подводные лодки). Но так это же не просто затраты, а вложения, инвестиции в новые рабочие места, в инфраструктуру, это же всё со временем «отобьётся». У России уже есть огромный опыт освоения гигантских месторождений Западной Сибири и сахалинского шельфа, и создание инфраструктуры для комфортной жизни и хозяйствования в экстремальных условиях является для россиян привычным делом, и оно довольно-таки успешно.

Уже в 2014 году Россия начала добычу нефти в Арктике на первой в мире арктической ледостойкой морской платформе «Приразломная». Запасы нефти и газа на дне моря в Российской Арктике оцениваются в 106 млрд тонн нефтяного эквивалента, однако никто точно не знает, сколько всего углеводородов может быть на российском континентальном шельфе – самом большом среди стран мира.

Так зачем же нам при очевидных успехах и при всё возрастающем спросе на углеводороды снижать их добычу? Ведь по словам российского лидера, «спрос на традиционные энергоресурсы поддерживается не только автомобилизацией и электрификацией таких огромных стран и экономик, как Китай, Индия, некоторых других государств, но и продолжающимся проникновением продукции нефте- и газохимии в самые разные сферы жизни человека, в промышленные процессы».

По имеющимся в открытом доступе отчётам, мировая экономика продолжает расти, и основные поставщики углеводородов Саудовская Аравия и Россия пока не делают попыток сократить добычу, а тут ещё и Иран начал активно поставлять на мировой рынок свою нефть сразу же после снятия с него санкций и снижать её добычу не собирается. А между тем эксперты Международного энергетического агентства (МЭА) ещё в январе 2016 года прогнозировали, что если поставки нефти продолжатся в том же объёме, что и на конец 2015 г., то мир очень скоро в ней просто «утонет». Правда, те же эксперты прогнозируют, что и через 20–30 лет спрос на углеводороды продолжит расти, доля нефти в общемировом энергопотреблении составит примерно 26%, угля – 25%, газа – 24%, биомассы и биотоплива – 10%, атомной энергии – 7%, гидроэнергетики – 3%, прочих возобновляемых источников – 5%.

Между тем к июлю 2016 года не только Россия, Саудовская Аравия и Иран заполняли мировой рынок нефти своим «чёрным золотом», но и перебои с её поставками из Канады, Нигерии, Ливии постепенно сошли на нет. Летний сезон вождения в США, несмотря на возродившуюся у американцев любовь к кроссоверам и внедорожникам, не поглотил произведённый в больших объёмах бензин. Кроме того, сланцевые добытчики в США повели себя так, как предсказывали те специалисты, которые внимательно проанализировали развитие ситуации на газовом рынке – за повышением эффективности добычи в период падения цены последовало хеджирование будущих поставок во время её роста и увеличение количества буровых. К тому же изменение регулирования нефтяной отрасли в Китае привело к тому, что в первом полугодии экспорт очищенного топлива оттуда вырос на 45% по сравнению с тем же периодом 2015 г. То есть уже ко второй половине 2016 года произошло перепроизводство нефти и резкий обвал цен на неё. В качестве причин этого В.В. Путин, выступая на ВЭК-2016 в Анкаре, назвал совершенствование методов добычи, а также то, что в последнее десятилетие высокие цены на нефть привели к беспрецедентному притоку инвестиций в энергетическую отрасль и как следствие к переизбытку предложений углеводородов. А дальше уже цены на углеводороды спровоцировали и самый продолжительный за 45 лет цикл падения инвестиционной активности отрасли. Капитальные расходы в нефтедобыче за последние 2 года сократились почти на 0,5 трлн долларов. Из-за снижения вложений в геологоразведку зафиксирован наименьший за 70 лет прирост запасов нефти. Наблюдается массовая отмена инвестиционных решений по проектам, которые теперь уже рассматриваются как экономически неоправданные.

Чтобы как-то выправить ситуацию, Россия готова пойти на сокращение или даже на временную заморозку добычи углеводородов, оставаясь при этом надёжным поставщиком энергоресурсов на глобальные рынки.

«Нет сомнений, при дальнейшем сохранении таких тенденций нехватка финансирования станет хронической, а мировое перепроизводство энергоресурсов неизбежно обернётся их дефицитом и новыми непредсказуемыми скачками цен, и, в конечном счёте, сильно ударит и по производителям, и по потребителям. Поэтому в сложившейся ситуации считаем, что заморозка или даже сокращение добычи нефти является, пожалуй, единственно правильным решением для сохранения устойчивости всей мировой энергетики. Это отнюдь не нарушит работу рыночных механизмов, напротив, ускорит ребалансировку рынка», – отметил Владимир Путин в своем выступлении на пленарном заседании ВЭК.

В середине сентября и МЭА, и ОПЕК пересмотрели на повышение прогнозы по спросу. Прогноз превысил аналогичный показатель 2015 года на 1,23 млн баррелей в сутки. А международное энергетическое агентство (МЭА) прогнозирует рост спроса на нефть в России на 1,3% в 2017 году, до 3,81 млн баррелей в сутки.

В отношении долгосрочных прогнозов по судьбе российского газа в Европе эксперты полагают, что отступать от этого рынка нельзя ни при каких обстоятельствах. Да, понятно, что сейчас он становится более конкурентным, подступает газ из США, пока ещё присутствует собственная добыча, но по сравнению с тем, что было 10 лет назад, всё сильно изменилось, и Газпром старается подстроиться под эти изменения. Пока ему это удаётся: наращивание количества подземных хранилищ газа, участие в газовых аукционах способствуют спросу на российское голубое топливо. Так, за 2015 год экспорт газа вырос на 8,2%, а за 9 месяцев текущего года – на 9,4%. Но стоит понимать, что высокими цены на газ уже не будут, так как в будущем избыток предложения будет только нарастать.

После выступления В.В. Путина на Всемирном энергетическом конгрессе в Анкаре многие западные СМИ отметили, что, слегка изменив свой рабочий график, российский Президент существенно взвинтил мировые цены на нефть. Данное мероприятие имеет статус экономического форума крупнейших сырьевых компаний, госкорпораций или, в крайнем случае, премьер-министров заинтересованных стран. Выступления первых лиц мировых держав никто не предусматривал. Более того, в официальном графике В.В. Путина, копия которого имелась у турецкой стороны, данного посещения и вовсе не значилось. Тем не менее, вопреки любым прогнозам, он туда приехал, и тем самым лишний раз подтвердил справедливость знаменитого высказывания Черчилля, утверждавшего, что в политике нет друзей и врагов, а есть только взаимные интересы, которые умный руководитель сумеет понять и правильно использовать. В.В. Путин сумел, понял, истолковал. Кстати, те же СМИ особое внимание обращают на предложение России присоединиться к мерам ОПЕК по ограничению добычи нефти и призыву к другим нефтедобывающим странам поддержать эту инициативу. Для тех же, кто не понял сути сказанного, уточняется, что это предложение – акт доброй воли, а не признак слабости. Западные аналитики так истолковывают слова Путина: «Если вы не воспользуетесь нашим предложением, то на фоне того, что все последние два года инвестиции в нефтяной сектор катастрофически падали, перепроизводство нефти скоро всё равно обернётся дефицитом, а значит новым, огромным и неконтролируемым рывком цен. Нам это выгодно, а вам?»

Там же, в Анкаре, подошла к кульминации и газовая интрига. По итогам посещения В.В. Путиным Турции и личной встречи с Эрдоганом, окончательно заключено и подписано межправительственное соглашение, предусматривающее строительство двух «ниток» газопровода «Турецкий поток» – одной для внутреннего рынка Турции, другой – для снабжения Европы. Это обеспечит России ещё один канал сбыта природного топлива как на Ближнем Востоке, так и в Европейском Союзе.

«Россия бесперебойно поставляет газ в Европу уже более 50 лет. И сейчас Москва пытается создать новые маршруты. Прямые, более быстрые и, главное, безопасные, – подчеркнул российский Президент. – Тот же «Северный поток» уже продемонстрировал свою эффективность. Но при строительстве второй ветки возникли уже политические трудности, инициированные не в Евросоюзе, но им поддержанные. И это лишь один из множества примеров. Хочу подчеркнуть, что попытки сдерживать развитие энергетической отрасли в угоду политическим амбициям недопустимы…»

Помимо этого, подписание договора о строительстве ниток «Турецкого потока» означает и полный провал угрозы нового правительства Болгарии пересмотреть или заморозить совместные с Россией крупные энергетические проекты – строительство газопровода «Южный поток», нефтепровода Бургас-Александруполис, а также заявлений Ашхабада о готовности предоставить «лишний газ» NABUCCO с включением в него Анкары. Все это было перечеркнуто одним росчерком пера, благодаря российской дипломатии.

Материал подготовила
Л. Золотарёва

ТРЁХМЕРНЫЕ МОДЕЛИ МЕСТНОСТИ – ЭТО ПРОСТО И ДОСТУПНО

В повседневной жизни и на производстве мы всё чаще сталкиваемся с геоинформационными системами, которые позволяют взвешенно принимать управленческие и архитектурно-планировочные решения. Основой современных геоинформационных систем служат трёхмерные модели местности.

АО «Кадастрсъёмка», обладая высококвалифицированными специалистами, современной приборной базой и технологиями, занимается созданием и обновлением картографической основы всего масштабного ряда, в том числе и построением пространственно-ориентированных трёхмерных моделей местности и объектов.

Используемые технологические решения опробованы и внедрены в производство при выполнении договоров и контрактов с крупными промышленными государственными и частными компаниями, государственными учреждениями, органами местного самоуправления.

Основными видами деятельности компании являются:

- цифровая аэрофотосъёмка;
- воздушное лазерное сканирование;
- наземное лазерное сканирование.
- инженерно-геодезические изыскания объектов капитального строительства;
- картографическая и геодезическая деятельность;
- лесоустройство;
- дилерская деятельность по реализации специализированного программного обеспечения ГИС «Карта 20XX», Photomod;
- кадастровая и другие виды деятельности.

Применение технологии воздушного лазерного сканирования даёт возможность оперативно получать информацию:

- о ходе строительства объекта и его отдельных частей (мониторинговые наблюдения);
- о соответствии фактически построенного объекта или отдельных его элементов проектной документации (исполнительные съёмки);
- о состоянии примыкающей к объекту территории требованиям противопожарной безопасности;
- о проводимых строительными организациями работ по рекультивации земель, планировочных работах и многое другое.

Дополнительно по результатам воздушного лазерного сканирования и цифровой аэрофотосъёмки можно строить трёхмерные модели местности и объектов, создавать цифровые ортофотопланы, топографические и инженерные планы, цифровую модель рельефа и местности. На основании полученных при сканировании материалов можно создавать паспорта объектов и определять их геометрические параметры, как на стадии строительства, так и в процессе эксплуатации.

В течение всего периода деятельности компания занимается подготовкой топографических карт и планов всего масштабного ряда.

Из опыта работы можно отметить следующие объекты:

- изготовление топографических карт М 1:25 000 на зону затопления Богучанской ГЭС;
- топографические планы М 1:2000 на территорию Эльгинского месторождения углей, подъездного железнодорожного пути и притрассовой автодороги к нему;
- изготовление цифровых ортофотопланов М 1:500 и топографических планов М 1:2000 на территорию г. Красноярска – это уникальный опыт. В процессе работы выполнялось определение и переуравнивание городской геодезической сети, создавались цифровые топографические планы М 1:2000 на всю территорию города, построены реальные трёхмерные текстурированные модели зданий, сооружений и растительности.

В процессе подготовки продукции мы придерживаемся требований стандартов:

- Сертификата соответствия системы менеджмента требованиям стандарта ISO 9001:2008 и BS OHSAS 18001:2007 № TIC 15 100 138549 TIC 15 116 13470 от 25.07.2013 до 24.07.2016 г. (выдан TIC International Certificate);
- Сертификата соответствия системе менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008) № СДС №01109.109.109 от 17.05.2012 г. по 17.05.2015 г. (выдан СДС «ГлавТест»);
- Сертификата соответствия системы экологического менеджмента требованиям стандарта ГОС Р ИСО 14001-2007 (ISO 14001:2004) № РОСС RU.3675.04РСР0/ОС. СЭМ.00518-13 от 30.01.2013 г. по 30.01.2016 г. (выдан СС «РусСерт»).

Созданные в процессе производства материалы в настоящее время широко используются с целью мониторинговых наблюдений, решения градостроительных задач, принятия управленческих решений, проектирования, прогнозирования и моделирования чрезвычайных ситуаций и многого другого.

Компания не стоит на месте. В настоящее время отрабатывает технологии создания трёхмерных моделей местности с использованием беспилотных летательных аппаратов, построением текстурированных трёхмерных моделей объектов, геометрические размеры и элементы которых соответствуют действительным размерам. Работает над вопросом применения телевизионных съёмок объектов капитального строительства с выявления тепловых потерь и утечек на сетях тепло- и водоснабжения, магистральных нефтепроводах. Прорабатывает вопросы более полного использования материалов лазерного сканирования, выполненных на территориях, покрытых лесом, для целей лесоустройства и ряд других направлений.

Компания не замыкается в себе и готова применять накопленный опыт для решения новых задач при сотрудничестве с проектными, исследовательскими институтами и группами, новыми заказчиками.

АО «Кадастрсъёмка»
664007, г. Иркутск,
ул. Рабочего Штаба, д. 1/2
тел.: +7 (3952) 70 7170
e-mail: office@kadsurvey.ru
www.kadsurvey.ru

ЛИДЕР РОССИЙСКОЙ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

АО ПИК «ЭНЕРГОТРАСТ» – это компания, выступающая с 1993 года генеральным подрядчиком по реализации сложных технических проектов реконструкции или модернизации действующего оборудования, поставляющая оборудование и запчасти отечественного и зарубежного производства для реконструкции, модернизации или замены изношенного оборудования.

Основной профиль «ЭНЕРГОТРАСТ» – тепломеханическое оборудование для энергетики, химической и нефтегазовой промышленности, такое как насосы, компрессоры, запорно-регулирующая арматура, трубопроводы, оборудование и процессы для химической подготовки воды. «ЭНЕРГОТРАСТ» неизменно старается внедрять новые энерго- и ресурсосберегающие технологии. А руководит компанией с самого момента её основания генеральный директор Алексей Николаевич ОНЧУКОВ.

– Алексей Николаевич, каков на данный момент уровень реализации проектов компанией «ЭНЕРГОСТРАСТ»?

– В настоящий момент наша профессиональная деятельность весьма активна. За 2015 год компанией было реализовано 47 значимых проектов, среди которых поставка торцевых уплотнений для насосного оборудования компаниям «АЛНАС», «ЮгСнабСервис», «Римера-Сервис», «Ойлпамп Сервис», «Технологическая компания Шлюмберже», «Новомет-Сервис», «Новомет-Пермь», «Производственная компания БОРЕЦ», проектирование, изготовление и поставка дымовой трубы для испытательного комплекса Турынино (заказчик – ОАО «Красный котельщик»), поставка запасных частей к насосному оборудованию для ОАО «Мозырский нефтеперерабатывающий завод» и многое, многое другое.

В 2016 году мы также успели осуществить поставку материалов для дренажной системы КУ для Челябинской ГРЭС (филиала «Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум»).

– Какой самый серьезный проект, на ваш взгляд, удалось воплотить в жизнь вашей компании?

– Самый серьёзный проект – наш совместный с промышленной группой «КОНАР», с которой мы сотрудничаем на территории челябинского Индустриального парка «Станкомаш». Предприятие «Уральские Уплотнительные Технологии» (ООО «УУТ»), учреждённое промышленной группой «КОНАР» и АО ПИК «ЭНЕРГОТРАСТ», производит важнейшие комплектующие для магистральных насосов. Мы стремимся создать насосы, которые превзошли бы по своим техническим характеристикам лучшие зарубежные аналоги. Это станет важным шагом в сфере импортозамещения и освоения передовых зарубежных технологий.

Помимо производственной площадки, планируется открытие сервисного центра по обслуживанию жидкостных уплотнений. В Челябинске будет открыт центр по обслуживанию больших, сложных узлов, где будет производиться замена изнашиваемых в процессе эксплуатации деталей. Срок службы насоса составляет 50 лет, а торцовых уплотнений (одна из самых серьёзных комплектующих в системе насоса) – порядка 3 лет. Соответственно, эти комплектующие нуждаются в регулярном обслуживании. Так что у нас есть чёткие перспективы развития.

– Принимаете ли вы участие в тендерах?

– Без тендеров сейчас не заключается практически ни один договор. На сегодня бестендерных договоров – процентов десять, остальные непременно проходят в форме государственных закупок.

Так, мы выиграли тендер на создание главного паропровода для вновь строящегося энергоблока №9 Новочеркасской ГРЭС. Владельцем этой электростанции является ООО «Газпром энергохолдинг». Работа была выполнена успешно, в апреле 2016 года Государственная комиссия приняла энергоблок в эксплуатацию.

– Название компании содержит в себе слово trust (в пер. – «доверять»). Каким образом вы заслуживаете доверие клиентов и партнёров?

– Людей, которые являются профессионалами в нашей сфере деятельности, не так уж много. Не только на территории России, но и за границей. Всего несколько сотен экспертов. Мы все знаем друг друга в своих профессиональных кругах. Представьте, чтобы стать специалистом, человек должен учиться и набираться опыта около 15 лет.

Перед тем как начать заниматься бизнесом, я участвовал в сооружении Вилюйской и Саяно-Шушенской ГЭС, десять лет работал в НИИ атомных электростанций, был начальником технического отдела объединения «Союзатомтехэнерго», участвовал в создании атомных электростанций в России, Украине, Армении, Болгарии, Венгрии, ГДР, Чехословакии, Финляндии и Индии.

Это сложная и тяжёлая работа, не все смогут с ней справиться. Так что специалистам с высокой квалификацией и как минимум 15-летним опытом за плечами не доверять невозможно.

– Что бы вы могли порекомендовать представителям рынка для повышения экономической мощи страны?

– Вместо того чтобы принять европейские или американские стандарты, Россия упорно сохраняет собственные. Наши трубы до сих пор измеряются в миллиметрах, американские и европейские – в дюймах, они никогда не смогут состыковаться. По этой причине наше оборудование мы можем применять только на территории России. Уже давно следует переключаться на международные стандарты, это поможет рынку расшириться, развиться.

Конечно, переход на единый для всех стран стандарт требует немалых затрат, поскольку оборудование придётся менять. Но новые проекты необходимо выполнять по единому стандарту, это окажет положительное влияние на экономическую мощь России.

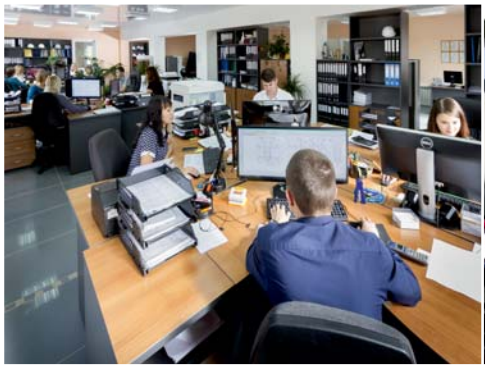
– Алексей Николаевич, спасибо за содержательную и актуальную беседу!

АО ПИК «ЭНЕРГОТРАСТ»
125040, г. Москва,
ул. Скаковая, д. 36
тел.: +7 (495) 602 0961
e-mail: energotrust@energotrust.ru
www.energotrust.ru

ООО «АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»: ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА БЕЗУПРЕЧНОГО КАЧЕСТВА

В данной статье речь пойдёт о выдающемся молодом предприятии, которое пользуется доверием внушительного списка клиентов и сохраняет в числе своих потребителей более 150 ведущих отечественных компаний. ООО «Арматурный завод» – компания, специализирующаяся на производстве и поставках высококачественной трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. География деятельности завода охватывает практически все регионы России.

Подробнее о деятельности компании нашему корреспонденту рассказал генеральный директор ООО «Арматурный Завод» Ренат Фаукатович ИБРАГИМОВ.



– Ренат Фаукатович, расскажите, пожалуйста, что представляет собой продукция, которую вы производите? Какие изделия входят в её номенклатурный ряд?

– Наш завод производит трубопроводную арматуру, функции которой – запирать, предохранять, защищать трубопроводы. Номенклатурный перечень включает в себя более 20 000 типоразмеров продукции. И мы регулярно пополняем его новыми позициями.

Мы производим предохранительные пружинные клапаны, клиновые задвижки, переключающие устройства, блоки предохранительных клапанов, клапаны обратные поворотные, краны шаровые и другие изделия. Всё это – продукция высокого качества, произведённая на нашем заводе по российским стандартам. При производстве мы используем материалы для широкого спектра применения нашей арматуры в различных средах и климатических условиях.

– Какими критериями определяется качество вашей продукции и услуг?

– Качество продукции ООО «Арматурный Завод» определяется надёжностью арматуры, что включает в себя определённые показатели, такие как средняя наработка на отказ, полный средний ресурс, безотказность работы и прочие. Они указываются в техническом паспорте на каждое изделие. Выполнение этих показателей мы гарантируем соблюдением соответствующих стандартов, соблюдением технологии изготовления, современным станочным парком, поверенным оборудованием и высокой квалификацией рабочих.

Аттестованные лаборатории разрушающих и неразрушающих методов контроля позволяют проводить различные испытания продукции, анализ химического состава плавок. Использование передового опыта арматуростроительной отрасли при проектировании изделий, высокая квалификация специалистов инженерно-технологической службы позволяют нам с уверенностью говорить о себе как о предприятии с производством современного мирового уровня. Об этом свидетельствуют действующая система менеджмента качества ИСО 9001-2008, сертификаты на соответствие требованиям Таможенного Союза, разрешения на применение и прочие необходимые документы.

Мы тесно сотрудничаем с проектными организациями, стараемся оперативно реагировать на запросы наших потенциальных потребителей. Обратная связь с нашими заказчиками говорит об удовлетворённости профессиональным подходом специалистов ООО «Арматурной Завод», безупречном качестве продукции и высоком уровне сервиса. За каждым клиентом мы закрепляем специалиста коммерческой службы, который даёт консультации по вопросам применения и использования продукции, учитывает текущие потребности, обеспечивает своевременную доставку. Наши сотрудники становятся надёжными помощниками в течение предпродажного и постпродажного периода для наших клиентов. Вкупе это и есть определяющие критерии качества наших услуг.

– Какие компании входят в число партнёров ООО «Арматурный Завод»?

– Список компаний, которые нам доверяют, постоянно пополняется. Нам приятно видеть в числе наших заказчиков ведущие вертикально-интегрирующие компании России. Среди них ПАО «Газпром», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО АНК «Башнефть», ПАО «Татнефть», ПАО «СИБУР Холдинг» и другие.

– Есть ли принцип, которым коллектив компании руководствуется при взаимодействии с заказчиком?

– Этот принцип заключается в неустанном стремлении превосходить достигнутые результаты. Наши заказчики – лидеры рынка, известные и уважаемые компании, поэтому требования к качеству продукции и услуг у них очень высокие. Мы гордимся тем, что соответствуем этим требованиям. Мы заботимся о потребителе и делаем всё возможное для решения поставленных перед нами задач.

ООО «Арматурный Завод» нацелено на производство продукции надлежащего качества, своевременные сроки поставки, безукоризненный сервис и на развитие крепких и долговременных партнёрских отношений с заказчиками.

– Ренат Фаукатович, спасибо за интересную и содержательную беседу! Желаем предприятию «Арматурный завод» успехов и процветания!

ООО «Арматурный Завод»
450098, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр-т Октября, д. 132, корп. 3
тел.: +7 (347) 292 9888
+7 (347) 292 3888
e-mail: armz@arm-z.ru
www.arm-z.ru

СТАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ НАДЁЖНЫХ РЕШЕНИЙ

ПАО «Газпром», ОАО «Роснефть», ОАО «АК «Транснефть», ПАО «Лукойл», ОАО «Росатом», ПАО «ГазпромНефть» – это не перечисление крупнейших игроков нефтегазового и энергетического рынка, а лишь выборочный список клиентов производственно-инжиниринговой компании ООО «Шлангенз». За более чем десятилетнюю историю производства продукция «Шлангенз» зарекомендовала себя на мировых рынках с самой лучшей стороны и нашла применение в различных отраслях промышленности. О новых проектах и усовершенствовании предлагаемой продукции нам рассказал генеральный директор ООО «Шлангенз» Александр Алексеевич ТКАЧЕНКО.

Александр Алексеевич ТКАЧЕНКО, генеральный директор

– Александр Алексеевич, с чего начиналось становление компании «Шлангенз» и каковы её производственные мощности сегодня?

– ООО «Шлангенз» начало своё существование в 2002 году в качестве структурного подразделения ООО «Компенз». Целью создания такого ответвления послужила необходимость удовлетворения растущего спроса на гибкие соединения, шланги и рукава высокого давления, не уступающие по своим техническим и эксплуатационным характеристикам аналогичным изделиям зарубежного производства.

В процессе развития подразделения в отдельную компанию производственная база «Шлангенз» разрослась до пяти линий по изготовлению:

- резиновых рукавов высокого давления для буровых установок;
- тефлоновых рукавов (ПТФЕ);
- плоско-сворачиваемых рукавов;
- композитных рукавов;
- герметичных сильфонных металлорукавов.

Сегодня 8 производственных цехов расположены на 6 га земли.

– Не так давно по центральному телевидению в программе «Время» вышел в эфир репортаж, посвящённый проекту «Ямал СПГ». В сюжете была продемонстрирована буровая установка «Арктика», укомплектованная буровыми рукавами компании «Шлангенз». Скажите, почему именно ваша продукция оказалась в приоритете?

– Установка, а также её комплектующие предназначались для работы в суровых условиях Заполярья. Выбор на буровые рукава марки Shlangenz для завода СПГ пал совершенно не случайно. Данная продукция нашей компании способна работать даже при пиковых нагрузках в 700 атмосфер и температуре –55 °С, что является несомненным плюсом для завода-заказчика, расположенного на Крайнем Севере. Также буровая установка «Арктика» была полностью оснащена резиновыми компенсаторами «Компенз-Вибро».

Хочу отметить, что на объекте «Ямал СПГ» применяются только те технологии, которые доказали свою эффективность и надёжность. В свою очередь разработки и технологии «Шлангенз» уже не первый год успешно применяются в нефтегазовой отрасли и других сферах промышленности.

– А что касается безопасности, есть ли в вашем арсенале что-то для непредвиденных ситуаций?

– Не так давно нами была успешно отгружена очередная партия рукавов диаметров 76 мм и 102 мм для линии глушения скважины структурного подразделения компании ООО «Газпром бурение». Данный тип рукавов используется в аварийных ситуациях на буровой вышке, его отличие – повышенный ресурс наработки на отказ и огнестойкость. Рабочий режим рукавов: давление

700 атмосфер, температура от –60 °С до +45 °С, а в случае аварии – 22 мин при температуре +1100 °С. Эта разработка «Шлангенз» заменила на российском рынке аналогичную импортную продукцию из Венгрии и Германии.

В конце июня наша компания осуществила поставку специально изготовленных переходных соединительных элементов для подключения плоскосворачиваемых рукавов к ПНУ на Калининской атомной электростанции. Эта конструкция гибкого трубопровода «Шлангенз» предназначена для проведения мероприятий по снижению последствий тяжёлых запроектных аварий на энергоблоках от внешних аномальных воздействий природного и техногенного характера (землетрясения, ураганы, смерчи, цунами, затопления, потеря конечного поглотителя тепла и пр.) Система «Шлангенз» также применима для повышения устойчивости энергоблоков при экстремальных внешних воздействиях, связанных с потерей водоснабжения и электроснабжения от внешних и внутренних источников, и обеспечения управления мероприятиями по охлаждению активной зоны реакторной установки, приреакторных бассейнов выдержки энергоблоков. Отмечу, что специализированные системы компании «Шлангенз» – это уникальные решения для различных областей промышленности.

– Кажется, ваша компания выполняла и оборонзаказ, то есть ваша продукция интересна и для ВПК?

– Да, в мае текущего года в рамках гособоронзаказа мы приступили к поставке металлорукавов для импульсно-периодического ТЕА CO2-лазера с предыонизацией поверхностным коронным разрядом. Данные металлорукава созданы по инновационным технологиям «Шлангенз».

Для нас производство металлорукавов для федеральных нужд в целях обеспечения обороны и безопасности РФ – ответственная и серьёзная работа, и выполняем мы её, опираясь на свой солидный опыт и знания современных технологий.

– Большое спасибо, Александр Алексеевич, за содержательную беседу! Желаем всему коллективу вашей компании дальнейших успехов!

Беседовала Юлия Кравченко

ООО «Шлангенз»
173526, г. Великий Новгород,
ул. Индустриальная, д. 18
тел.: +7 (8162) 643 433
e-mail: info@shlangenz.ru
www.shlangenz.ru

ВОЗРАСТАЮЩИЙ ИНТЕРЕС УЧАСТНИКОВ РЫНКА К ПРОЕКТУ «КАБЕЛЬ БЕЗ ОПАСНОСТИ»

Кабель без опасности
совместная инициатива

Некоммерческое партнёрство (НП) «Ассоциация «Электрокабель», объединяющая производителей кабельной продукции, Ассоциация «Честная Позиция», объединяющая её дистрибьюторов и Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая ассоциация) совместно с более чем сотней других организаций рынка кабельной продукции подписали 14 апреля 2016 года «Совместное заявление об этике работы на электротехническом рынке РФ».

Число поддерживающих проект компаний регулярно увеличивается. Так, за прошедший август к проекту присоединились 12 новых компаний: АО «ОКБКП», ООО «ВКЗ «Волга–Дон–Кабель», АО «ДИАС», ООО «ЕВРО ПРОФИЛЬ», ГК СВЕТСЕРВИС (ЭЛЕКТРОСВЕТ), ООО «ТРИЭНЕРГОГРУПП», ООО «Электрическая Мануфактура», ООО «ПСК Профи», ООО «Формула Безопасности – Урал», Режевской кабельный завод.

Представители Координационного совета были приглашены и приняли участие в заседаниях рабочих комиссий по противодействию незаконному обороту промышленной продукции в департаменте промышленности Воронежской области, в департаменте промышленной политики Краснодарского края и Минэкономразвития Чувашии и других субъектах РФ, где был ясно выражен интерес руководства регионов к ситуации на кабельном рынке на подведомственных им территориям.

По просьбе Координационного совета компании, активно поддерживающие проект «Кабель без опасности» и заботящиеся о своей деловой репутации, тщательно отслеживают качество приобретаемой кабельно-проводниковой продукции на предмет её соответствия техническим регламентам и стандартам. В случае сомнений в качестве продукции предприятия производят отбор образцов, которые направляются на испытания в испытательные лаборатории. После их завершения материалы, содержащие сведения о выпуске в оборот кабельно-проводниковой продукции, не соответствующей параметрам безопасности технического регламента 004/2011 и другим обязательным требованиям, передаются в КС с правом их предоставления в контрольно-ревизионные органы.

В рамках проекта «Кабель без опасности» осуществляется регулярный мониторинг выпущенной в оборот кабельно-проводниковой продукции. Так, по состоянию на 29 августа в процессе приёмки продукции было:

- произведено 215 отборов образцов для проведения испытаний на соответствие ТР ТС 004/2011;
- испытания завершены в 67 случаях;
- в 52 случаях выявлено несоответствие ТР ТС 004/2011. В основном фиксируются нарушения по завышению электрического сопротивления токопроводящей жилы (п.5.2.2.1 ГОСТ 31996-2012).

В целях усиления взаимодействия с контрольно-надзорными ведомствами 11 августа в Москве было подписано соглашение о сотрудничестве между Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) и НП «Ассоциация «Электрокабель». Подписи под документом поставили глава ведомства А.В. Абрамов и президент Ассоциации Г.И. Мещанов.

Соглашение предусматривает оперативный обмен информацией, взаимную методическую помощь по вопросам применения законодательства в области технического регулирования. Ассоциация «Электрокабель» взяла на себя обязанности по предоставлению в Центральный аппарат Росстандарта материалов о выявленных нарушениях обязательных требований при выпуске в обращении и реализации опасной кабельной продукции.

Ведомство, в рамках исполнения контрольно-надзорных функций, обязуется рассмотреть полученную информацию о возможных нарушениях при выпуске в обращение и обращении кабельной продукции в течение 15 рабочих дней с момента её поступления и принять решение в соответствии с действующим законодательством РФ.

Координационный совет проекта рассматривает обращения от участников кабельного рынка, из которых следует, что отдельные производители поставляют некачественную продукцию непосредственно конечным потребителям, что существенно затрудняет возможность выявления нарушений требований ТР ТС 004/2011.

Помимо этого, поступают сигналы о деятельности компаний, которые выигрывают конкурсы/тендеры на поставку кабельной продукции путём предложения такой цены, уровень которой не может, по их мнению, покрыть затраты на ее производство при соблюдении технологии изготовления и качества материалов.

В связи с этим совет сообщает, что первые два месяца работы были направлены в основном на мониторинг общего состояния рынка с точки зрения качества кабельной продукции. В дальнейшем деятельность Совета будет направлена на исследование качества продукции на выходе у производителя и на входе у конечного потребителя, будет вестись мониторинг результатов тендеров, по результатам которого будут приняты соответствующие меры во взаимодействии с органами государственного контроля и организаторами торгов.

Значительно проблемой, фиксируемой игроками электротехнического рынка, является то, что зачастую реализация кабеля, не соответствующего требованиям безопасности ТР ТС 004/2011, сопровождается сомнительной документацией, оформляемой недобросовестными органами по сертификации без проведения реальных испытаний произведенной продукции, аудита производства и по другим ненадлежащим основаниям. В настоящее время организована работа по выявлению и фиксации такого вида нарушений, данные о них будут направляться в контрольно-надзорные органы Россакредитации для принятия мер в рамках действующего законодательства. Предлагаем вам информировать Координационный совет обо всех подобных случаях с приложением копий сертификатов и детальным описанием ситуации.

НП «Ассоциация Электрокабель»
111024, г. Москва,
ш. Энтузиастов, д. 5
тел.: +7 (495) 911 8150
e-mail: elektrokabel@rosmail.ru
www.elektrokabel.ru

РАЗРАБОТКИ ИТП «ПРОМБИОФИТ»: НАСОСЫ-ГОМОГЕНИЗАТОРЫ РОТОРНО-ПУЛЬСАЦИОННОГО ТИПА И МИКРОЭМУЛЬСИОННЫЕ УСТАНОВКИ НА ИХ ОСНОВЕ

Роторно-пульсационные устройства заслуженно считаются мощным инструментом создания многокомпонентных смесей в виде эмульсий и суспензий. В том числе и составы с включением трудносмешиваемых и вязкотекучих композиций, наноразмерных субстанций. В нефтяной, газовой и химической промышленности такие устройства могут эффективно применяться для приготовления нефтяных и мазутных топливных эмульсий, в производстве масел, смазок с повышенными фрикционными и антикоррозионными характеристиками, для приготовления бензиновых, дизельных и керосиновых суспензий, химикатов, грунтовок, лаков, красок, мастик, шпаклёвок и других материалов. Имеются также сообщения о применении таких устройств в экспериментах по бескрекинговой переработке сырой нефти.

СПРАВКА О КОМПАНИИ:
ООО ИТП «ПРОМБИОФИТ» – малое предприятие, включено в реестр малых предприятий города Москвы, является членом Московской торгово-промышленной палаты и Ассоциации производителей упаковочного и перерабатывающего оборудования «ПАКМАШ».

Генеральный директор: Владимир Вадимович АВЕРКИЕВ.
Заместитель генерального директора: Нина Ивановна СВЕРШОВА.
Главная задача предприятия: обеспечение предпринимателей эффективным оборудованием.

Основные направления деятельности: разработка, изготовление, реализация и обслуживание фасовочного, упаковочного, этикетировочного, технологического оборудования для предприятий малого и среднего бизнеса.

Основные области применения продукции предприятия: пищевая, косметическая, фармацевтическая, химическая промышленности, производство бытовой и автохимии, лакокрасочной продукции, био, ветеринарных и агрохимических препаратов.

Основные достижения в области разработки оборудования: специалистами предприятия «ПРОМБИОФИТ» разработано более 20 образцов фасовочной, упаковочной техники, этикетировочных машин, технологического оборудования. Машины с маркой «ПРОМБИОФИТ» успешно работают на тысячах предприятий малого, среднего и крупного бизнеса. За вклад в развитие предпринимательства в Российской Федерации предприятию в 2015 г. объявлена благодарность министром экономики и развития РФ Алексеем Улюкаевым.

По оценкам руководства предприятия на оборудовании «ПРОМБИОФИТ» за один год расфасовывается более 500 тысяч тонн различной продукции. Это около 200 железнодорожных составов с продукцией. Оборудование предприятия успешно используется в лабораториях ряда высших учебных заведений Российской Федерации в качестве учебного оборудования для студентов биотехнологических и химических специальностей.

Инновационно-техническое предприятие «ПРОМБИОФИТ» выпускает роторно-пульсационные насосы-гомогенизаторы серии НГД в различных модификациях с мощностью электропривода от 0.55 до 15.0 кВт. На основе этих насосов разработаны и выпускаются установки приготовления эмульсий и суспензий (УПЭС), которые обеспечивают выполнение следующих режимов работы: первичное перемешивание низкооборотной мешалкой в рабочей ёмкости установки, нагрев и автоматическое поддержание температуры смеси в диапазоне до +90°С, циклическое многократное тонкое перемешивание и диспергирование смеси с помощью насоса-гомогенизатора НГД. Установки оснащаются загрузочным и разгрузочным устройствами, регуляторами частоты вращения и, при необходимости, изготавливаются во взрывозащищённом исполнении.

Малогабаритные настольные установки с объёмом рабочей ёмкости 10 или 20 литров предназначены для лабораторной отработки технологии производства новых продуктов, проведения исследовательских и учебных работ. Для оснащения производственных цехов выпускаются установки с объёмом ёмкости 50, 100, 150, 300 или 600 литров. Установки УПЭС выпускаются специалистами предприятия ИТП «ПРОМБИОФИТ» более 15 лет, и это оборудование успешно работает во многих регионах Российской Федерации.

Установки приготовления эмульсий и суспензий на основе роторно-пульсационных насосов-гомогенизаторов, несомненно, будут полезны как при разработке новых продуктов и материалов, так и при их производстве в областях бытовой, строительной и нефтехимии, лакокрасочной промышленностей, косметологии, био- и лесохимии и многих других областях.

Ознакомиться с рабочими образцами установок УПЭС и получить технические консультации можно в лабораториях предприятия ИТП «ПРОМБИОФИТ».

В.В. Аверкиев, к.ф-м.н,
Н.И. Свершова

ИТП «ПРОМБИОФИТ»
127299, г. Москва,
ул. К.Цеткин, д. 4
тел.: +7 (916) 747 2746
+7 (926) 893 2266
+7 (499) 150 2764
e-mail: itp@prombiofit.com
www.prombiofit.com

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

ООО «Аврора» является молодой и стабильно развивающейся компанией. Мы осуществляем поставки большого ассортимента высококачественного инженерного оборудования и комплектующих для систем водоснабжения, отопления, канализации и газоснабжения:

• ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА • ТРУБОПРОВОДЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
• НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ • ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ.

Предлагаемые нами товары предназначены для комплектации любых строительных объектов, обеспечения производственных предприятий и предприятий сферы жилищно-коммунального хозяйства, нефтяной, газовой, энергетической и химической промышленностей, а также для обеспечения проведения ремонтно-строительных работ в частном секторе.

«Аврора» предлагает полный ассортимент арматуры для трубопроводов безупречного качества – задвижки, фланцы, заглушки, отводы стальные, тройники, электроприводы, краны, клапаны (вентили), краны шаровые, конденсатоотводчики и многое другое.

Наша компания ориентирована на удовлетворение спроса широкого круга покупателей – от крупных торговых, производственных и строительных организаций до индивидуальных предпринимателей и частных потребителей по всей территории России.

Приоритетным направлением деятельности компании является обеспечение гарантий надёжности во всех вопросах сотрудничества. Наша компания смогла построить тесные партнёрские отношения и заслужить доверие многих покупателей благодаря следующим принципам, на которых основывается вся наша работа:

• ПОСТОЯНСТВО • КАЧЕСТВО • ОТВЕТСТВЕННОСТЬ • ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Мы приветствуем «прозрачные» взаимоотношения и всегда открыты для диалога с теми, кого затрагивает наша деятельность. Мы оперативно реагируем на замечания о недочётах в своей работе и постоянно повышаем качество наших услуг.

Мы не предлагаем несертифицированные товары, а также дешёвые товары сомнительного происхождения и качества, способные нанести вред здоровью человека и окружающей среде.

ООО «Аврора»
109428, г. Москва, ул. Зарайская, д. 21 | тел./факс: +7 (495) 956 6218 | e-mail: sales@avrora-arm.ru | **www.avrora-arm.ru**

НТЛ-Прибор
www.ntl-pribor.ru

25 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО, МОДЕРНИЗАЦИЯ, МОНТАЖ НОВЕЙШИХ СРЕДСТВ ТЕРМОКОНТРОЛЯ И КОММУТАЦИИ

УСТРОЙСТВА ТЕРМОКОНТРОЛЯ И ЗАЩИТЫ

КАБЕЛИ И ИЗДЕЛИЯ НА ЕГО ОСНОВЕ

ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ И ИХ СБОРКИ

УСТРОЙСТВА КРЕПЛЕНИЯ

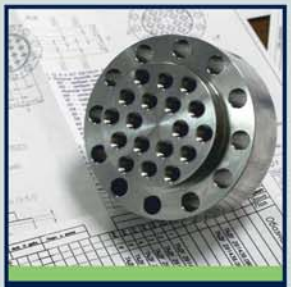
УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ

УСТРОЙСТВА КОММУТАЦИИ

КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КЛЕММНЫЕ СКК

КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТИПА СКТ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МЕТАЛЛООБРАБОТКА


КОНСТРУИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ

МОНТАЖ И АВТОРСКИЙ НАДЗОР

ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

СВАРКА ЛАЗЕРНАЯ И АРГОНОДУГОВАЯ

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ ПРЕДПРИЯТИЯ И ИНИЦИАТИВНЫХ РАЗРАБОТЧИКОВ.
Мы готовы к расширению сферы деятельности и запуску новых производственных направлений.

тел.: +7 (495) 964 3000, +7 (499) 748 1456 | e-mail: mail@ntl-pribor.ru | www.ntl-pribor.ru
107023, г. Москва, ул. Малая Семёновская, д. 11/2, стр. 16

ЕСКД ГРУПП

+7 (499) 508 5671
+7 (499) 508 5672

Группа компаний «Е.С.К.Д. групп» образована в 2014 году и включает в свой состав предприятия, обладающие солидным опытом работы в различных отраслях и способные решать широкий круг технических задач. В нашу структуру входят следующие компании:

ООО «АПтех» – сервисная компания, которая занимается обслуживанием промышленного оборудования и технической диагностикой с применением передовых методов. Является одной из ведущих компаний по оказанию услуг вибродиагностики – есть опыт реализованных проектов на самым разных предприятиях в различных отраслях промышленности.

ООО «А3-инжсистемс» – поставщик комплексных технических решений, осуществляющий полный спектр услуг от проектирования технологических решений и подбора оборудования до внедрения и пусконаладки. Также компания занимается монтажом инженерных коммуникаций.

ООО ГК «Е.С.К.Д. групп» является официальным представителем итальянского производителя компрессорного оборудования ADICOMP Srl на территории России.

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВИБРОДИАГНОСТИКА И БАЛАНСИРОВКА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, СТРОИТЕЛЬСТВО, МОНТАЖ

ООО ГК «Е.С.К.Д. групп» 115432, г. Москва, 2-й Кожуховский пр-д, д. 29, корп. 2, стр. 16
e-mail: info@eskd-group.com

www.eskd-group.com

MISTRAS
A World of NDT Solutions

ДИАПАК
ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАГНОСТИКА

Поставка приборов неразрушающего контроля:

- для мониторинга промышленных объектов с помощью акустической эмиссии;
- ультразвуковых автоматизированных сканеров;
- приборов вибромониторинга.

Проведение технической диагностики и НК

Поставка и внедрение программного обеспечения управления состоянием оборудования завода на основе анализа рисков.

PCMS
Plant Condition Management Software

тел.: +7 (495) 789 4549
факс: +7 (495) 489 4536
e-mail.: sale@diapac.ru
www.diapac.ru

НПО «ЦИФРОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ»: РАБОТАЕМ НА РОССИЮ

Специалисты ООО НПО «Цифровые регуляторы» в Новосибирске уже более 13 лет успешно разрабатывают и производят низковольтное пускорегулирующее оборудование. Компания по праву считается лидером на российском рынке систем возбуждения синхронных двигателей. Особой популярностью пользуются цифровые регуляторы АНИКРОН (ЦРВД).

Генеральный директор и основатель ООО НПО «Цифровые технологии» Виталий Константинович БОРОВИК рассказал корреспонденту журнала ТОЧКА ОПОРЫ о работе компании, планах на ближайшее будущее и новых изобретениях, а также трудностях, с которым приходится сталкиваться отечественному бизнесу.

Виталий Константинович БОРОВИК, генеральный директор

– Виталий Константинович, о цифровых регуляторах АНИКРОН пишут как об уникальных устройствах, а в чём их уникальность?

– Наше научно-производственное объединение разрабатывает, производит, устанавливает и осуществляет сервисное обслуживание цифровых регуляторов возбуждения АНИКРОН (ЦРВД) для щёточных и бесщёточных систем возбуждения синхронных электродвигателей – цифровой регулятор возбуждения АНИКРОН ТМ-03, цифровой регулятор возбуждения АНИКРОН Т-07, цифровой регулятор возбуждения АНИКРОН Б-04. Эти изделия превосходят по техническим характеристикам зарубежные аналоги. Используются наши регуляторы для реализации различных проектов ОАО «АК Транснефть», ОАО «ГМК Норильский никель», ООО «ЛУКОЙЛ – Западная Сибирь» и многих других.

– Вы активно работаете с зарубежными партнёрами, продукция НПО «Цифровые регуляторы» прошла тестирование и получила сертификаты европейского образца. Каковы ваши дальнейшие планы по расширению взаимодействия на внешнем рынке?

– Несмотря на то, что нас неохотно пускают на зарубежные рынки, поскольку наши регуляторы лучше и дешевле, чем зарубежные аналоги, мы активно развиваем сотрудничество с европейскими партнёрами, в частности в Германии, Италии, Болгарии. За годы деятельности наша компания удостоилась многочисленных наград и премий на российских и международных выставках.

Должен отметить, что российская продукция могла бы составить достойную конкуренцию западной. Но проблема в том, что в России нет ни одного центра сертификации по европейским стандартам. Нашу продукцию охотно берут в тех странах, где ещё работают российские двигатели.

Одна из основных проблем нашей промышленности – отсутствие холдингов, объединяющих различных производителей для поставок оборудования «под ключ». Нет проблем замены устаревших регуляторов. Однако поставки, например, двигателей должны осуществляться со всеми комплектующими, какими являются регуляторы возбуждения, системы виброконтроля, защиты статора двигателя, системы масляного охлаждения и т. д. Именно поэтому российское оборудование за рубеж практически не поставляется.

Мы тоже были вынуждены получать сертифицирование нашей продукции за рубежом. В 2013 году две модели тиристорных возбудителей – АНИКРОН ТМ-03 и АНИКРОН ТМ-03 Б были подвергнуты тестированию и получили сертификаты европейского образца. По итогам испытаний было подтверждено их соответствие европейским стандартам IEC/EN 61439-1:2011, IEC/EN 61439-2:2011. Данные модели также отвечают требованиям директивы 2006/95/EEC на низковольтное оборудование.

– Сейчас много обсуждают программы импортозамещения. Как развивается сотрудничество с российскими компаниями?

– Самые серьёзные компании, в частности ОАО «АК Транснефть», ОАО «ГМК Норильский никель», пользуются нашим оборудованием. Часто наши партнёры для реализации своих проектов используют зарубежную продукцию, например, двигатели, но регуляторы ставят наши, поскольку они лучше и подходят для всех типов двигателей. К примеру, наработка на отказ у нашей продукции составляет от полутора миллионов до трёх миллионов часов.

– Вы возглавляете конструкторское бюро, где ведётся проектирование новых видов продукции, а также совершенствование уже существующих изделий. Ваша компания удостоилась многих престижных наград за свои разработки. Какие новые изобретения вы намерены реализовать?

– Новые изобретения – это всегда деликатный вопрос и «секрет фирмы». Могу сказать, что сейчас мы осуществляем поставки нового оборудования для Московского метрополитена. В частности, только в этом году мы уже предоставили свыше 100 специальных электронных блоков для вагонов метро.

И, тем не менее, ведущие специалисты нашей компании считают, что нельзя заниматься только регуляторами. Нужно заниматься разработками в различных отраслях промышленности, чтобы чувствовать себя уверенно. Так что надеемся в скором времени порадовать пользователей нашей продукции своими новинками.

– Сколько сотрудников сейчас работают на вашем предприятии?

– У нас небольшое предприятие, на котором сейчас работают 80 человек. Но могу сказать с уверенностью, что мы делаем лучшие изделия в Европе.

– Вся российская промышленность столкнулась с последствиями западных санкций, с экономическими трудностями. Насколько сильно ваша компания ощутила их влияние?

– Безусловно, западные санкции повлияли, но не очень сильно. Мы начали закупать необходимые комплектующие отечественного производства, которые ничуть не хуже зарубежных. Есть ряд подзаконных актов, согласно которым мы не можем закупать американские и китайские комплектующие. Вынуждены были перейти на европейские, которые не лучше китайских и в несколько раз дороже. Получается, что мы кормим Европу, а она на нас ещё и верещит!..

Но хочу сказать, что какие-бы трудности ни возникали, мы прежде всего представляем интересы России!

ООО НПО «Цифровые регуляторы»
630058, г. Новосибирск,
тупик Бердский, д. 1
тел.: +7 (383) 306 3050
+7 (383) 306 3004
e-mail: cr@crvd.ru
cr@anikron.ru
www.anikron.ru

ШКАФЫ АВТОМАТИКИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ОТ «АВАНГАРДТЕХПРОЕКТ»

Одним из направлений компании «АвангадрТехПроект» является сборка шкафов любой сложности. Специалисты компании производят и собирают шкафы, начиная от навесных распределительных щитков систем электроснабжения и заканчивая шкафами автоматики.

Надёжные партнёры среди ведущих производителей комплектующих позволяют профессионалам выполнять заказы по изготовлению в кратчайшие сроки и при наименьших затратах. Основной упор при подборе комплектующих делается на их качество. Важнейшими партнёрами компании являются Eaton, Rittal, Phoenix Contact, ABB, Schneider Electric, OEZ.

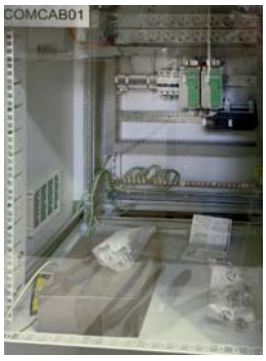
Сделать заказ на сборку можно, прислав на e-mail: info@a-tp.ru техническое задание в любом виде – опросный лист, однолинейные схемы, принципиальные схемы – или в любом другом, удобном для заказчика.

ИНФОРМАЦИЯ О НЕКОТОРЫХ ИЗ РЕАЛИЗОВАННЫХ ШКАФОВ

Главные распределительные щиты:
- многосекционные, на базе корпусов Rittal, Eaton, а также любых других по желанию заказчика, до 6300 А;
- вводно-распределительные устройства (ВРУ);
- шкафы автоматического ввода резерва (АВР);
- щиты учёта (ЩУ, ПУ);
- щиты этажные любого исполнения – навесные, встраиваемые (ЩЭ);
- щиты осветительные групповые (ОЩВ, ЩО, ЩАО);
- щиты распределительные силовые (ПР, ПР11, ЩР, ЩРС, ЩС);
- щиты квартирные (ЩК).

Сборка сетевых и серверных шкафов:

Шкафы системы TS-IT могут быть укомплектованы следующим дополнительным оборудованием:
- различными панелями основания;
- направляющими шинами для оборудования весом до 150 кг;
- приборными полками для монтажа оборудования весом до 100 кг;
- воздуховодными панелями;
- комплектующими для прокладки кабеля внутри шкафа;
- системой вентиляции или кондиционирования;
- системой управления и распределения питанием;
- системой пожарообнаружения и пожаротушения.



Сборка шкафов автоматики:
- щиты управления вентиляцией, ИТП, инженерными подсистемами зданий;
- шкафы управления технологическими процессами производств;

- шкафы систем вибромониторинга;
- шкафы управления компрессорами, турбинами и другим промышленным оборудованием;
- шкафы систем противоаварийной защиты.

Компания «АвангардТехПроект» имеет опыт работы с такими производителями оборудования, как:
- Honeywell;
- General Electric;
- Bently Nevada;
- Johnson Controls;
- Delta Controls;
- Allen Bradley;
- Siemens;
- Beckhoff и многими другими.

При комплектации шкафов автоматики «АвангардТехПроект» использует проверенные решения производства таких компаний, как Rittal, Phoenix Contact, MTL.

– Ассортимент вариации выполняемых нами шкафов нескончаем, в отличие от большинства компаний, узконаправленных в этой сфере деятельности. Это позволяет нам быть «гибкими» для любого заказчика, – рассказывает генеральный директор «АвангардТехПроект» Александр Владимирович Козин. – Хотелось бы обратить внимание, что вся маркировка оборудования в шкафах делается при помощи специальных гравировальных и печатных принтеров, что позволяет производить работу быстрее, качественнее и наглядно намного аккуратнее.

Недавно мы запустили online-обзор всех собираемых нами шкафов в социальной сети «Вконтакте» (ссылка: https://vk.com/atp_cab), где заказчики могут увидеть выполняемые нами работы и оценить качество сборки и наполнения различных шкафов.

«АвангардТехПроект»
115093, г. Москва,
Партийный пер., д. 1
тел.: +7 (495) 374 7823
e-mail: info@a-tp.ru
www.a-tp.ru

КОМПРЕССОРЫ НА БЛАГО РАЗВИТИЯ РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Пожалуй, ни одно серьёзное производство в России не обходится без компрессорных установок. А обеспечивает их бесперебойные поставки, монтаж, ремонт и сервисное обслуживание группа компаний «ЭНЕРГОЭЙР», которая успешно работает на российском рынке уже свыше 10 лет.

Предприятие заслужило крепкую репутацию лидера и надёжного партнёра в сфере энергетики, сотрудничающего с фабриками и заводами по выпуску продукции высочайшего качества. Всё поставляемое компанией оборудование проходит строгий контроль качества, подвергаясь серьёзным практическим испытаниям в реальных условиях эксплуатации и получая положительные отзывы экспертов по степени долговечности и надёжности.

Своими планами по будущему развитию компании поделился в беседе с корреспондентом журнала ТОЧКА ОПОРЫ руководитель «Энергоэйр» Андрей Владимирович ДИДЕНКО.

– Андрей Владимирович, расскажите, пожалуйста, о партнёрах вашего предприятия.

– «ЭНЕРГОЭЙР» является представителем таких крупных промышленных предприятий, как ПАО «Мелитопольский завод холодильного машиностроения «Рефма», ПАО «Мелитопольский компрессор» (ПАО «Мелком»), ОАО «ПТМЗ», ОАО «Краснодарский компрессорный завод», ОАО «Компрессорный завод «БОРЕЦ».

В каталог предлагаемого ГК «ЭНЕРГОЭЙР» оборудования входят:

- поршневые компрессоры модификации 4ВУ1-5/9 и КСЭ-5М;
- компрессорная установка для нагнетания воздуха;
- компрессоры высокого давления;
- газодувки и воздуходувки серии 1А модификации;
- газодувки ротационные серии 1Г модификации;
- роторные компрессоры серии 3АФ;
- воздуходувки, шестерёнчатые компрессоры серии ВФ;
- вакуумные насосы серии 2ДВН;
- компрессоры серии 5ПБ модификации 5ПБ-7, 5ПБ-10,5ПБ-14, 5ПБ-20, 5ПБ-36 и 5ПБ-50;
- поршневые компрессоры 1П10;
- холодильные агрегаты различной модификации.

– Планируете ли вы расширять ассортимент поставляемой продукции?

– «ЭНЕРГОЭЙР» не стоит на месте. Долгое время компрессоры ввозились в Россию из-за границы, однако на сегодняшний день отечественная продукция не уступает импортным аналогам, а по некоторым параметрам даже их превосходит.

При разработке компрессорного оборудования мы стремимся широко использовать самые современные материалы и технологии, опираясь на традиции и достижения как российского, так и мирового компрессоростроения.

Основные преимущества российских компрессоров – это их высокая производительность и надёжность в оптимальном сочетании с их неприхотливостью и простотой. Именно такое сочетание делает их весьма популярными. Вслед за быстроразвивающимися технологиями мы улучшаем качество услуг и сервисного обслуживания, расширяем ассортимент и совершенствуемся.

Ежегодно увеличивается количество наших потребителей, а региональное местоположение каждого из них уже давно преодолело границы Москвы и области.

Наши изделия неоднократно удостаивались различных наград. Каждый наш производитель прошёл сертификацию системы управления качеством, а их продукция отвечает международному стандарту ISO9001:2008.

Отмечу, что сотрудничество с ведущими производителями, заводами и фабриками позволяет осуществлять прямые поставки высокотехнологического оборудования в кратчайшие сроки.

Готовы предложить компрессорные и насосные установки, холодильные агрегаты и аппараты различной модификации с широким спектром технических характеристик. Кроме того, мы проводим полную предпродажную подготовку всего оборудования, подвергая его серьёзным испытаниям на прочность и надёжность.

– В каких отраслях промышленности применяются ваши компрессоры?

– Наши компрессоры работают практически везде. Они очень востребованы в нефтегазовой, угольной, геологической, химической, металлургической отраслях. Также наша продукция используется в пищевой промышленности, сельском хозяйстве, в сфере ЖКХ, строительстве и полиграфии.

– Каковы ваши планы на будущее?

– Мы не собираемся останавливаться на достигнутом. В современном мире многие отрасли промышленности уделяют серьёзное внимание энергосбережению. Это, в первую очередь, позволяет значительно увеличивать прибыль.

Мы тоже следуем новым тенденциям и занимаемся инновационным исследованиями. Особое место отводится модернизации и технологическому улучшению наших компрессорных установок. Одно из перспективных направлений – разработка компрессоров

для веществ с низким потенциалом глобального потепления.

В заключение хотелось бы подчеркнуть, что среди стран, занимающихся производством компрессоров, у России очень высокие позиции. Добиться этого было весьма непросто, особенно в острой конкурентной борьбе с ведущими западными компаниями и уверенно завоевывающими рынок Турцией и Китаем. Но наша страна уверенно продолжает идти вперед!

Беседовала Мария Пшеничникова

ГК «ЭНЕРГОЭЙР»
117545, г. Москва,
1-ый Дорожный пр-д, д. 9
тел./факс: +7 (495) 221 0696
+7 (495) 647 0553
+7 (495) 967 3817
e-mail: 6470553@mail.ru
9673817@mail.ru
www.energoair.ru

ENERGOAIR.Ru
группа компаний

www.energoair.ru

ПРОДАЖА, МОНТАЖ, РЕМОНТ КОМПРЕССОРОВ И НАСОСОВ

Группа компаний
«ЭНЕРГОЭЙР»

117545, г. Москва,
1-й Дорожный пр-д,
д. 9

тел./факс:
+7 (495) 221 0696
+7 (495) 647 0553
+7 (495) 967 3817

сайты:
www.**energoair**.ru
www.**мелком**.рф
www.**рефма-холод**.рф

e-mail:
6470553@mail.ru
9673817@mail.ru

Продажа газодувок, воздуходувок, вакуум-насосов, компрессоров шестерёнчатых, роторных, воздушных общепромышленных и высокого давления:

- **Газодувки ротационные** – 1А12; 1А21; 1А32; 1Г22; 1Г24; 1Г32; Е21 и т.д.
- **Мельничное оборудование** – 3АФ49; 3АФ53; 3АФ57; 3АФ59.
- **Компрессоры роторные** – 12ВФ; 22ВФ; 2ВФ; 23ВФ; 32ВФ; 34ВФ.
- **Компрессоры роторные** – 2АФ49; 2АФ46; 2АФ48; 2АФ49; 2АФ44; 2АФ51; 2АФ53; 2АФ57; 2АФ59.
- **Компрессоры шестерёнчатые** – 12ВФ; 24ВФ; 22ВФ; 32ВФ; 34ВФ.
- **Компрессоры воздушные поршневые** – КСЭ; КСЭ-5М; 4ВУ1-5/9М2; М3; М4; М6; М8; М32; М42; М72; М82.
- **Компрессоры высокого давления** – К2-150И; ЭК2-150/1И (АИРМ 132); ЭК2-150/1И (2ДМШ); ЭК2-150/2-У3-И (АД132); 2ВТ1-1; 5/17УХЛ5; ВТ1,5-0, 3/150А1; А2; А3; КР-2И; КР-25И; АКР-10.000; АКР-2И; АКР-21И; 2 ВУ 1.5/2.5.
- **Вакуум-насосы** – 2ДВН500; 2ДВН1500.
- **Компрессоры специального и морского исполнения** – ЭКП. ЭКП - 70, 210, 280/25М 1.
- **Установки и агрегаты компрессорные**, типа 3ВШ.

- **Гибкая ценовая политика при сотрудничестве с постоянными партнёрами**
- **Квалифицированное обслуживание и гарантийный ремонт промышленного оборудования**
- **Монтажные и пусконаладочные работы**

ХОЧЕШЬ НАБУРИТЬ ДЕНЕГ? ПОЗВОНИ ЧУНИНУ, КУПИ ЕГО ДОЛОТО!

Перед тем, как приступить к буровым работам, необходимо правильно выбрать буровой инструмент. На выбор инструмента в первую очередь влияет грунт или порода, которую предстоит пройти в ходе бурения. Правильно подобранные устройства сделают работу максимально быстрой и малозатратной. Компания «Буровой инструмент» предлагает надёжное и качественное оборудование, спроектированное с помощью компьютерного моделирования и отвечающее всем необходимым стандартам качества. Руководитель компании Андрей Владимирович ЧУНИН в беседе с корреспондентом журнала ТОЧКА ОПОРЫ подробно рассказал о преимуществах своей продукции.

– Андрей Владимирович, расскажите, пожалуйста, кто ваши клиенты и почему они выбирают ваш инструмент.

– Наши клиенты – это буровики-водники, работающие на ПБУ, УШ-2Т, УРБ 2А2, УРБ3, многочисленные бурильщики на малогабаритных электрических и гидравлических буровых установках.

Питьевая вода становится со временем всё более востребованной, а потому основная миссия предприятия – создание надёжной продукции, позволяющей нашим клиентам зарабатывать с наименьшими издержками. Из многочисленного перечня продукции я хочу выделить два направления, в которых у нас большие преимущества по сравнению с другими производителями.

Первое направление – это лопастные долота с промывкой для гидробурения, а также долота для бурения шнеком. За годы труда наработана большая номенклатура этого инструмента самых различных конструкций. В серийном выпуске конструкции американских, немецких, итальянских, а также российских изготовителей (татарское, чеченское долота) от диаметра 50 мм до диаметра 500 мм. В каждом случае изготовления происходит тщательная проработка конструкции долота, внесение собственных наработок. А дальше дело техники: создание 3D-модели, полевые испытания, доработки по отзывам заказчиков.

Мы очень трепетно относимся к замечаниям и расходам заказчиков. В 100% случаев мы поддерживаем обратную связь, при необходимости выезжаем на бурение с последующей корректировкой конструкции. Качество изготовления – это применение современных технологий пайки твёрдосплавных пластин, соблюдение технологической дисциплины и, в первую очередь, ответственное отношение наших специалистов. Добавлю, что улучшенные конструкции наших лопастных долот предназначены не только для работы с грунтом 4 категории, но и для 5 или 6 категорий. Время проектирования и изготовления лопастного долота по техническому заданию заказчика составит 2 недели. А стоимость… стоимость в разы ниже, чем у шарошечных долот.

Вторым направлением является изготовление вертлюгов (устройств для подачи бурового раствора в забой) для малогабаритных буровых установок. Наша компания разработала порядка 15 инновационных конструкций. В этом списке вертлюги и для подачи бетона, и даже для бурения горячей водой льдов Антарктиды. Интерес к нашим вертлюгам проявили и американские, и немецкие, и иранские буровики. Два убойных аргумента: недорого и не протекают!

– Какие перспективы дальнейшего развития продукции?

– Лопастные долота PDC будут обладать высокой износостойкостью и возможностью проходить гранитные пропластки без применения дорогостоящих буровых установок с функцией пневмобурения. Для выполнения поставленных задач приобретены два обрабатывающих центра, организованы участки пайки алмазных резцов. В начале 2017 года запланирован выпуск первых долот.

– Что ещё, помимо долот и вертлюгов, вы изготавливаете?

– Широкий спектр сопутствующего оборудования: хомуты, ключи КШС, аварийный ловильный инструмент, метчики и колокола, переходники, буровые замки, трубы бурильные стандартные универсальные, шнеки. Постоянно увеличивается ассортимент для буровиков, работающих на установках горизонтально-направленного бурения: это расширители, буровые штанги для установок Vermeer7/11, буровые лопатки, корпуса под навигацию.

– Для производства такого сложного оборудования, как ваше, нужны квалифицированные кадры. Как осуществляется кадровая политика в вашей компании?

– При полностью укомплектованном и заполненном штате постоянно ведётся поиск достойных кандидатов. Персонал регулярно проходит обучение. И ещё одна важная составляющая нашей кадровой политики – мы выплачиваем зарплату без задержек.

– Расскажите о ваших будущих планах.

– В наших планах увеличение количества заказчиков, расширение ассортимента продукции и зон влияния. Кстати, география поставок нашего оборудования достаточно велика. По России – от Калиниграда до Петропавловска-Камчатского. На пространстве СНГ мы работаем с Белоруссией, Казахстаном и Узбекистаном.

Наше неукоснительное правило – постоянное техническое перевооружение, ежегодное приобретение дополнительного оборудования.

– В заключение не могу не спросить: как ваша компания выживает в нынешних сложных экономических условиях?

– Отвечу оптимистично: мы напряжённо работаем. Не отказываемся ни от одного заказа. Развиваем дилерскую сеть и предлагаем своим партнёрам взаимовыгодные условия и эффективные методы работы.

Заключение дилерского договора позволяет зарабатывать от 5 до 20% с одного заказа. Правило действует и просто для крупных покупателей. С нами всегда можно договориться!

ООО «Буровой инструмент»
640022, Курганская обл., г. Курган,
пр-т Машиностроителей, д. 37
тел: +7 (3522) 430 432
+7 (3522) 559 108
+7 (912) 572 5643
e-mail: 3522559108@mail.ru
www.kurganbur45.ru

БУРТЕХ

БУРОВОЕ И НЕФТЕПРОМЫСЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

В АССОРТИМЕНТЕ:

• КРАНЫ ШАРОВЫЕ • КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ
• ДЗУ • ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ • ПНЕВМОУПРАВЛЕНИЕ
• ВКЛАДЫШИ РОЛИКОВЫЕ • ЗАДВИЖКИ И МНОГОЕ ДРУГОЕ

тел: **+7 (495) 330 2622, +7 (495) 780 2705**
e-mail: burteh@bk.ru, burtech@mail.ru | **www.burteh.com**

ЭКОТЕХНИКА
научно-производственная фирма

+7 (495) **920 6110**
www.ecotechnica.ru

• электронасосные агрегаты перистальтические типа НП;
• пульт управления для работы насоса в прямом и реверсивном режимах • система аварийного отключения насосного агрегата при разрыве шланга • запчасти

ЗЛАТНЕФТЕПРОМ
для тех кто ценит гарантии

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Главное направление работы «ЗЛАТНЕФТЕПРОМ» — проектирование, изготовление и поставка качественного и надёжного нефтегазового оборудования.

В КАТАЛОГЕ:

• краны шаровые КШ • краны шаровые замковые КШЗ
• краны шаровые КШЦ • клапаны обратные шаровые замковые КОШЗ • клапаны обратные тарельчатые КОБТ
• катушки переходные и фланцы • переводники (НКТ и бурильные) • быстроразъёмные соединения БРС
• плашки для ключа КОТ.

Наше нефтегазовое оборудование полностью соответствует принятым технологическим стандартам и требованиям ГОСТ, отличается простотой обслуживания, качеством работы и длительным сроком эксплуатации.

Доступные цены на все виды товаров. Быстрое выполнение заказов.

ООО «ЗЛАТНЕФТЕПРОМ»
456200, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. 40-летия Победы, д. 58/190
тел.: **+7 (912) 775 7541, +7 (351) 959 8140**
e-mail: **zlatnefteprom@gmail.com** | **www.zlatnefteprom.com**

ГидроПневмо Агрегат

ООО «ТД «ГидроПневмоАгрегат» 127422, г. Москва, ул. Костякова, д. 12, стр. 2
тел.: **8 (800) 775 4307, +7 (495) 411 7991** | e-mail: **info@enerprom.com** | **www.enerprom.com**

ООО «ТД «ГидроПневмоАгрегат» специализируется в области проектирования и производства сложного технологического гидрооборудования, применяемого в сфере нефти и газа для выполнения различных задач: добыча полезных ископаемых, химическая переработка, работа со сверхвысокими давлениями, перекачка агрессивных жидкостей и газов под высоким давлением, испытание оборудования, трубопроводов и запорных элементов.

ДЛЯ ВАС:

- насосные станции, испытательные стенды;
- гидрокомпоненты сверхвысокого давления;
- гидравлический инструмент и оборудование;
- гидрооборудование для нефтегазовой и строительной отраслей;
- силовое такелажное оборудование;
- гидроцилиндры и гидрокомпоненты;
- ремонт и модернизация стендов;
- гидрооборудование для судостроения и ремонта;
- ремонт гидравлических систем;
- системы подъёма и перемещения крупнотоннажных объектов;
- проектирование, монтаж оборудования;
- такелажные работы, аренда оборудования.

15 ЛЕТ РАБОТЫ НА РЫНКЕ ГИДРАВЛИКИ!

ВЫСОКОЕ И СВЕРХВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

«РАЗНОЦВЕТ»: КОРРОЗИИ – НЕТ!

Без антикоррозионных покрытий пока не могут обойтись ни нефтегазовая промышленность, ни ЖКХ, ни мостостроение. Радует то, что в России есть предприятия, выпускающие такие покрытия, которые могут полностью обеспечить эти отрасли необходимым объёмом материалов, гарантирующих защиту любых металлических конструкций от ржавчины. В частности, известная всем российским специалистам компания «Разноцвет», имеющая собственное, хорошо налаженное производство в Подмосковье. Что сегодня предлагает эта компания нефтегазовой отрасли, корреспонденту нашего журнала рассказал её генеральный директор Сергей Владимирович ОВСЯННИКОВ.

– Сергей Владимирович, какую продукцию сейчас предлагает потребителям «Разноцвет»?

– Мы производим высококачественные полиуретановые лакокрасочные материалы (ЛКМ), в том числе и атмосферостойкие покрытия, не уступающие по техническим и эксплуатационным характеристикам импортным аналогам и превосходящие их по экономическим показателям. Заказчикам предлагаются как готовые комплексные решения, так и индивидуальные разработки систем защиты для особых условий применения. Помимо полиуретанов мы выпускаем материалы на основе эпоксидных смол, хлорсульфированного полиэтилена и других компонентов.

– ЛКМ для промышленного применения – это сложный многокомпонентный продукт, который должен обладать целым комплексом специальных свойств. Какими свойствами обладает продукция вашей компании?

– Как я уже сказал выше, мы специализируемся на производстве лакокрасочных материалов на основе одно- и двухкомпонентных полиуретанов. На сегодняшний день наибольшим спросом у заказчиков пользуются однокомпонентные полиуретановые материалы, отвердевающие при взаимодействии с влагой окружающего воздуха, что обеспечивает преимущество их применения в сложных климатических условиях нашей страны. Ещё одна особенность полиуретановых красок – их высокая устойчивость к механическим воздействиям. Но главное преимущество нашей продукции – неукоснительное соблюдение при её производстве изначально заявленного стандарта качества. Достигается это чётким соблюдением всех технологических требований. И поскольку стандарт качества соблюдён, материал у нас получается эластичный, с хорошей укрывистостью, стойким противодействием коррозии, атмосферным катаклизмам и ультрафиолетовому излучению. Кроме того, у нас имеется собственная прекрасно оборудованная лаборатория, штат высококлассных специалистов, что даёт нам возможность постоянно вести работу по совершенствованию уже используемых в промышленности красок и по разработке новых материалов в соответствии с требованиями рынка.

– Что-нибудь специально для нефтяников вы выпускаете?

– Да. В нефтедобывающей отрасли наиболее уязвимые объекты – стальные резервуары для хранения нефти. В них под воздействием нефти, пластовых вод, абразивных материалов, электрохимической коррозии и перепадов температур интенсивно развивается протекание коррозионных процессов. Для предотвращения аварийных ситуаций необходима надёжная антикоррозионная защита внешних и внутренних поверхностей нефтяных резервуаров.

К защитным покрытиям нефтехранилищ и резервуаров предъявляются специфические требования. Они должны обладать повышенной теплостойкостью, отличной стойкостью к катодному отслаиванию, высокой адгезией к стали, проницаемостью для токов катодной защиты, механической прочностью, химической стойкостью, устойчивостью к абразивному износу. Кроме того, важнейшим требованием к защитным покрытиям остаётся сроки их службы – не менее 10 лет.

Всем этим характеристикам соответствуют комплексы, разработанные и выпускающиеся нашей компанией: трёхслойное покрытие для антикоррозионной защиты наружной поверхности нефтяных резервуаров, состоящее из цинкосодержащей грунтовки на основе однокомпонентного полиуретана УР-0446 «Уретан-Антикор», полиуретановой грунт-эмали УР-1529 «Уретан-Антикор» и двухкомпонентной акрилуретановой эмали АК-1530 «Разноцвет» (толщина каждого слоя составляет 80 мкм); покрытие для антикоррозионной защиты внутренней поверхности нефтяных резервуаров, включающее в себя цинкосодержащую однокомпонентную полиуретановую грунтовку УР-0446 «Уретан-Антикор» (80 мкм) и двухкомпонентную эпоксидную эмаль ЭП-5287 «Разноцвет» 2 слоя (160 мкм).

Кроме того, в комплексе для защиты внутренней поверхности нефтяных резервуаров используется эпоксидный покрывной слой. В данном сегменте рынка эпоксидные материалы остаются незаменимыми для противокоррозионной защиты нефтегазопроводов, гарантируя высокую стойкость металла к специфической агрессивной среде внутри резервуаров. Таким образом, комбинированная система для внутренних поверхностей нефтехранилищ объединяет преимущества полиуретанов и эпоксидов.

– Кажется, грунтовка – это самый главный «защитник от коррозии». Какие компоненты входят в состав УР-0446 «Уретан-Антикор»?

– Грунтовка «Уретан-Антикор» содержит целую гамму антикоррозионных пигментов и наполнителей: цинковую пыль, диоксид титана, алюминиевую пасту, тальки, сульфат бария. Она отличается повышенной эластичностью и технологичностью нанесения, что обеспечивает устойчивость покрывного слоя эмали к термическому расширению металла и вибронагрузкам. Структура грунтовки позволяет ей проникать в поры металла, обеспечивая высокую адгезию покрытия.

– Скажите, а кто проводит испытания вашей продукции и даёт заключения по ней?

– ООО «Институт ВНИИСТ». Основные исследования проводились именно там, и они показали, что комплексные покрытия производства ООО «Разноцвет» соответствуют техническим требованиям ОАО «АК Транснефть» и рекомендуются для внутренней и наружной антикоррозионной защиты нефтяных резервуаров в условиях холодного и умеренного климата. Вся продукция компании сертифицирована, прошла успешные испытания по ISO на долговечность покрытия (10-15 лет и более), имеет заключения и разрешающие документы ведущих НИИ и проектных институтов по отраслям промышленности, включена в отраслевые стандарты различных направлений народного хозяйства.

ООО «Разноцвет»
111123, г. Москва,
Электродный пр-д, д. 8а
тел.: +7 (495) 788 8602
e-mail: 89164430116@mail.ru
www.raznotsvet.net

ООО «НПП Булат» – динамично развивающееся инновационное предприятие, которое ведёт разработки и исследования в области производственных процессов ионного азотирования, вакуумного и плазменного осаждения износостойких и функциональных покрытий применительно к машиностроению и медицине. Работы по нанесению покрытий различного назначения выполняются на собственных производственных мощностях с применением высокотехнологического оборудования.

В медицине ООО «НПП Булат» ведёт работы по созданию биосовместимых покрытий на имплантанты, протезы и упрочняющие покрытия на медицинский инструмент, применяемые в стоматологии. Последняя разработка «НПП Булат» – это биосовместимое высокоимпедансное покрытие на электроды кардиостимуляторов совместно с ОАО «Кардиоэлектроника».

Для предприятий нефтегазовой отрасли разработано специальное покрытие на керамические детали герметичных насосов с магнитной муфтой для устранения вихревых токов и статического напряжения.

В машиностроении ведутся работы по упрочнению металлорежущего инструмента для обработки деталей для предприятий ОАО «РЖД», ОАО «НПО Сатурн», ОАО «Автонормаль БелЗан». В микроэлекторонике ведутся работы по упрочнению технологической оснастки при производстве силовых транзисторов (предприятие «Завод мощных транзисторов» г. Фрязино).

Основываясь на опыте ранних разработок, мы разработали принципиально новый технологический процесс вакуумно-плазменного нанесения покрытий с ассистированием пучком высокоэнергетических ионов металлов. Сущность технологии – вакуумное нанесение покрытий из плазмы с одновременным облучением пучком высокоэнергетических ионов металлов (технология IBAD – Ion-Beam Assisted Deposition).

Осаждение покрытий с одновременным облучением его высокоэнергетическими ионами даёт значительный положительный эффект, который достигается воздействием пучка при подготовке поверхности перед нанесением, активацией процессов, ответственных за формирование покрытия, а также непрерывным воздействием пучка на всю систему «покрытие-подложка».

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ЗАКЛЮЧАЮТСЯ В СЛЕДУЮЩЕМ:

- покрытия приобретают высокую адгезию при низкой (ниже 100°С) температуре, что исключает поверхностное оплавление, отпуск и коробление. Это особенно важно при нанесении покрытий на образцы с низкими температурами плавления или отпуска;
- улучшается микроструктура покрытий, увеличивается плотность и однородность покрытий, размельчается столбчатая структура; вероятно формирование мелко- и супермелкодисперсной структуры разориентированного кристалла, которая наиболее адаптирована к сопротивлению микроразрушению в условиях повышенных термомеханических напряжений и имеет лучшие показатели по сопротивляемости изнашиванию в указанных условиях. Увеличиваются износо-, усталостная и эрозионная стойкости изделий с покрытиями;
- исчезает сквозная пористость, что увеличивает прочность и улучшает коррозионную стойкость покрытий. Это важно для деталей авиационных двигателей и энергетических установок;
- появляется возможность непрерывного легирования растущего покрытия на всю его толщину, что позволяет создавать новые поверхностные сплавы, в т. ч. не реализуемые в равновесных условиях и обладающие уникальными упрочняющими свойствами.

НОВЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ РЕАГЕНТЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОФИЛЯ ПРИЁМИСТОСТИ СКВАЖИН

ООО «Уфимский НТЦ» – инжиниринговая компания, предоставляющая услуги в области разработки нефтяных и газовых месторождений. Многообразие геолого-физических параметров и свойств нефти и пластовой воды различных месторождений Волго-Уральской, Западно-Сибирской, Восточно-Сибирской и Тимано-Печорской нефтяных провинций требует адресного подхода, регулируемости свойств реагентов, применяемых при обработке скважин. Кроме того, выполнение работ, связанных с технологиями выравнивания профиля приёмистости (ВПП) скважин, требует уверенности в эффективности применяемой технологии на объекте обработки. По этой причине ООО «Уфимский НТЦ» освоило к 2014 году выпуск собственной линейки реагентов для ВПП, как то: NGT-Chem-1, NGT-Chem-2 и NGT-Chem-6; отвечающей на все вызовы нефтепромысловой практики.

1. NGT-Chem-1 (ТУ 2458-001-12726854-2014) – реагент на основе частично гидролизованного высокомолекулярного полиакриламида с органическим сшивателем. Это сухая смесь, содержащая полимер, сшиватель, а также агент, предотвращающий слеживание. Промысловые работы с данным реагентом не требуют введения каких-либо иных добавок и наличия сложной техники для приготовления раствора в промысловых условиях. Варьированием концентрации реагента при его растворении регулируются время гелеобразования в пластовых условиях и прочность образующегося геля. Весной 2014 г. на месторождении Западно-Малобалыкское (Западная Сибирь) NGT-Chem-1 использовался как полимер-дисперсный состав (ПДС), в котором в качестве дисперсной фазы выступал глинопорошок ПБМБ в объёме 2,0-3,5 % от масс. Закачки ПДС были проведены в восьми скважинах (пять – по пласту АС-4, три – по пласту БС-2). В результате проведения работ по ВПП доп. добыча нефти составила 9804 т или 1226 т на скважино-обработку.

Полимерные композиции, содержащие комплексный органический сшиватель, перспективны для ВПП нагнетательных скважин и ограничения добычи воды в добывающих скважинах. Реагент растворяется менее чем за один час, обладает регулируемым временем гелеобразования в пластовых условиях, термостабилен и формирует гели от «текучих» до «умеренно деформируемых».

2. NGT-Chem-2 (ТУ 2458-002-12726854-2014) – водный раствор гидролизованного полиакрилонитрила с добавлением различных структурирующих компонентов. Это однородная жидкость от светло-жёлтого до светло-коричневого оттенков, плотностью 1,1-1,3 кг/м^3, pH – в пределах 9-12.

В мае 2014 г. было обработано четыре нагнетательные скважины в Западной Сибири (Западно-Малобалыкское месторождение, пласт АС-4), общий объём раствора – по 252 м^3 в каждую скважину. Доп. добыча нефти за счёт снижения обводнённости – 3821 т. Удельная доп. добыча нефти составила 955 т/скв-обработку. В мае 2015 г. реагент NGT-Chem-2 прошёл успешные опытно-промысловые испытания на скважинах ряда месторождений Северного Казахстана. На трёх нагнетательных скважинах месторождения Арман (Республика Казахстан) была организована закачка 75 м^3 товарной формы реагента NGT-Chem-2. Уровень дополнительной добычи нефти по выполненному проекту составил 5 700 т, что превышает плановый показатель.

3. NGT-Chem-6 (ТУ 2458-006-12726854-2016) – гидролизованный водный раствор полимера с добавлением различных структурирующих добавок. Это инновационный реагент, обладающий селективностью по проницаемости и оптимально подходящий для изоляции трещин. Альтернатива акрилонитрильным реагентам, таким как Геопан и ему подобные. Преимуществами данного реагента являются: отсутствие запаха аммиака, низкая температура замерзания, доступность сырья. NGT-Chem-6 стабилен к термоокислительной и механической деструкции; формирует эффективные экраны, способные выдержать значительные градиенты давления.

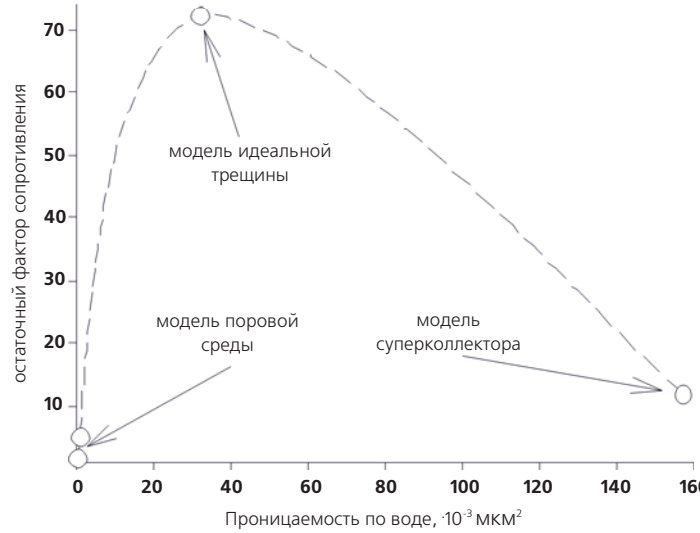


Рис. 1. Зависимость ОФС для сшитого оксихлоридом алюминия реагента NGT-Chem-6, полученная на разных моделях среды, от исходной проницаемости среды.

На рис. 1 приведена зависимость, построенная по результатам фильтрационных экспериментов для одинаковых термобарических условий на трёх абсолютно разных моделях сред по структуре порового пространства: на модели поровой среды, модели идеальной трещины и модели суперколлектора. Пониженный остаточный фактор сопротивления (ОФС), полученный на модели поровой среды, обусловлен механической деструкцией состава.

Компания ООО «Уфимский НТЦ» комплексно подходит к решению проблемы ВПП и рекомендует также закачку ПАВ определённого состава для повышения проницаемости по воде после закачки рабочих полимерных растворов, с тем, чтобы после проведения ВПП нагнетательная скважина не теряла коэффициент приемистости. Как показали фильтрационные опыты на пористых моделях пласта, применение ПАВ позволяет восстанавливать проницаемость керна по воде и повысить её в 3-4 раза по сравнению с тем, если бы ПАВ не использовали.

Предлагаемые реагенты рекомендуются для использования предприятиями по нефтедобыче и сервисными организациями. При тестировании химических реагентов другими сервисными компаниями ООО «Уфимский НТЦ» готово рассмотреть оказание услуг по инженерному сопровождению, начиная с выбора объекта и заканчивая реализацией технологии при их проведении.

А. Г. Телин, Д. В. Каразеев,
Ф. Э. Сафаров, Е. И. Коптяева,
И. Р. Арсланов, С. А. Вежнин

ООО «Уфимский научно-технический центр»
450076, г. Уфа,
ул. Аксакова, д. 59
тел.: +7 (347) 246 0582
e-mail: karazeevdv@ufntc.ru
www.ufntc.ru

Компания ЗАО «Ойл Сервис Технолоджи» осуществляет свою деятельность в сегменте нефтегазопромысловых услуг.

ОЙЛ СЕРВИС ТЕХНОЛОДЖИ

КЛЮЧЕВЫМИ НАПРАВЛЕНИЯМИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА ЯВЛЯЮТСЯ:

- оказание инженерных (супервайзерских) услуг по контролю и управлению строительством, испытанием, ремонтом нефтяных и газовых скважин различного назначения, ГРП, ГНКТ, ГИС;
- химические технологии и реагенты для процессов бурения скважин, интенсификации добычи нефти и газа, текущего и капитального ремонта нефтяных и газовых скважин (компания осуществляет полный цикл работ, включая разработку реагентов и технологий их применения, адаптацию под геолого-технические условия заказчика, а также производство, поставку и сервисное сопровождение работ на объектах заказчика);
- оказание сервисных услуг в области повышения нефтеотдачи пластов (ПНП), ремонтно-изоляционных работах (РИР) и химических методах интенсификации добычи нефти (ИДН).

Технологии и реагенты ЗАО «Ойл Сервис Технолоджи» успешно применялись и применяются на месторождениях Западной Сибири, Республики Коми, в Пермском крае, Поволжье, а также на шельфе Каспийского моря. Разнообразие геологических условий применения реагентов, работа в условиях поздней стадии разработки месторождений, а также на месторождениях с АНПД, АВДП и трудноизвлекаемыми запасами позволяют специалистам компании создавать оптимальные технологические решения, учитывающие индивидуальные условия заказчика.

ЗАО «Ойл Сервис Технолоджи» объявляет своим высшим приоритетом охрану окружающей среды, охрану здоровья и промышленную безопасность.

ЗАО «Ойл Сервис Технолоджи» 117556, г. Москва, Варшавское ш., д. 79, к. 2
тел./факс: +7 (499) 643 8269 e-mail: okss@ost-moscow.com

www.ost-moscow.ru

«Объединённые Российские Водные Технологии»

Промышленная группа

+7 (495) **930 8950**
+7 (916) **684 4781**
322 7938
e-mail: info@orvt.ru
www.orvt.ru

Мы выпускаем продукцию, созданную на основе современных передовых технологий и последних достижений российской науки. В сферу услуг компании входят:

- проектирование, производство и поставка инженерного оборудования для переработки нефтешламов, очистки промышленных стоков, коммунальных, ливневых сточных вод
- производство оборотных систем замкнутого цикла и комплексных систем водоподготовки
- предварительная оценка комплектации очистным оборудованием, согласно опросным листам и анализа степени очистки сточных вод
- детальный анализ будущего объекта строительства
- создание проектного решения в точном соответствии природоохранным нормам
- разработка индивидуальных схем очистных станций, сооружений и комплексов как производственного, так и хозяйственного назначения
- производство очистных блочно-модульных станций, комплексов и поставка «под ключ» сопутствующего оборудования для очистки воды и стоков
- ликвидация последствий аварий, связанных с транспортировкой нефти и переработкой нефтепродуктов (ЛАРН)
- переработка и утилизация нефтяных, масляных и буровых шламов, пластовых вод
- комплексная очистка коммунальных, поверхностно-ливневых, нефтесодержащих стоков и производственных сточных вод
- водоподготовка, обезвоживание ила, обеззараживание и удаление осадка
- консультирование по оптимизации существующих технологических схем и техническому перевооружению очистных станций комплексов и сооружений
- строительство очистных станций, комплексов и сооружений, проведение монтажных и пусконаладочных работ
- гарантийный и постгарантийный сервис на очистное оборудование.

Выпускаемые нами универсальные модули и блочно-модульные комплексы имеют как специальное, так и бытовое назначение, необходимую сертификацию, представлены в контейнерно-блочном исполнении и рассчитаны для эксплуатации на всей территории РФ, в том числе в сейсмически опасных регионах и районах Крайнего Севера.

ООО «ОРВТ»
119234, г. Москва, Ленинские горы, вл. 1, стр. 75В, корпус 5Э, Научный парк МГУ

УЧЁТ И КОНТРОЛЬ ЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

Дизельное топливо является вторым по значимости энергетическим ресурсом ОАО «РЖД» после электроэнергии. Годовой оборот – миллионы тонн. Затраты на закупку составляют существенную часть бюджетов эксплуатационных расходов подразделений и филиалов. В условиях постоянного удорожания энергетических ресурсов ОАО «РЖД» столкнулось с острой необходимостью оптимизации и экономии их расходования, что в первую очередь требует сокращения потерь.

Проведённый в ОАО «РЖД» анализ точек образования потерь дизельного топлива выявил ключевую причину их появления – несовершенство технологии учёта и контроля, основанной на устаревших механизированных способах измерений и бумажном документообороте, позволяющем маскировать халатность, нарушения установленного порядка учёта и противозаконную деятельность на местах – саботаж и хищения. Такая технология не позволяет оперативно выявлять и устранять причины образования потерь.

Принимая во внимание важность решения указанной проблемы не только в корпоративном, но и государственном масштабе, в 2011 году в ОАО «РЖД» началась реализация комплексного проекта по совершенствованию системы учёта и контроля за использованием дизельного топлива по всей цепочке, начиная от поставки на топливные склады и заканчивая потреблением и списанием в эксплуатации и ремонте подвижного состава.

Цель проекта – максимально возможное снижение потерь дизельного топлива на всех этапах технологического процесса. В первую очередь акцент сделан на топливных складах и подвижном составе ОАО «РЖД», в дальнейшем наработки планируется применить и в прочих структурных подразделениях, использующих дизельное топливо для своих нужд.

Цель проекта достижима при решении следующих задач:

- в условиях изменений нормативной базы РФ и стремительного развития научно-технического потенциала необходимо непрерывное совершенствование нормативной базы ОАО «РЖД», устанавливающей правила и порядок учёта и регламентирующей применение современных способов и средств измерений. Нормативная база должна позволять применять при выполнении учётных операций, в том числе бухгалтерских, современные автоматизированные способы измерений, программные средства и электронный документооборот, включая электронные формы технической и бухгалтерской отчётности;
- максимально возможная автоматизация выполнения технологических и учётных операций с применением современных измерительных, технических и вычислительных средств – минимизация влияния «человеческого» фактора на точность и достоверность учёта;
- существенное повышение точности измерений, в том числе за счёт перехода к прямому методу динамических измерений массы нефтепродуктов с использованием кориолисовых массовых расходомеров (массомеров) при приёме и отпуске;
- организация единой корпоративной автоматизированной системы учёта и контроля с оперативным выявлением и предупреждением нарушений установленной технологии и производственной дисциплины, включая противозаконную деятельность – хищения для собственных нужд или последующей перепродажи;
- повышение производительности и улучшение условий труда.

Для решения указанных задач в ОАО «РЖД» была разработана и утверждена целевая технология организации корпоративного автоматизированного учёта и контроля, основным элементом которой стала Единая автоматизированная система учёта дизельного топлива и прочих нефтепродуктов (ЕАСУ ДТ).

Функционально ЕАСУ ДТ разделяется на 2 основные подсистемы, интегрированные между собой и консолидируемые программным обеспечением корпоративного уровня: ЕАСУ ДТ топливного склада и ЕАСУ ДТ подвижного состава. Все подсистемы достаточно самостоятельны и предназначены для внедрения на различных уровнях и объектах управления. Подсистемы могут работать обособленно, но для достижения максимального эффекта целесообразно их совместное внедрение.

ЕАСУ ДТ топливного склада (ЕАСУ ДТ ТС) предназначена для автоматизации работы объектов топливного снабжения – топливных складов и баз.

ЕАСУ ДТ ТС представляет собой аппаратно-программный комплекс, включающий: технические средства слива-налива высокой точности, производительности и надёжности; средства измерения топлива в резервуарах; оборудование систем контроля технологической дисциплины, в том числе системы идентификации и видеонаблюдения.

Работу ЕАСУ ДТ ТС обеспечивает интеллектуальная программная система, основным достоинством которой является полное информационное обеспечение производственного процесса работы топливного склада – автоматизированное ведение всех учётных операций, расчёт и контроль товарного баланса, анализ потерь, автоматизированная передача данных в бухгалтерскую систему и консолидирующую корпоративную систему, а также унифицированная интеграция с применяемыми системами и средствами измерений на основе специально разработанных программных протоколов и архитектурных решений.

ЕАСУ ДТ ТС позволяет практически полностью исключить ручной учёт. В частности, специализированные журналы пооперационного учёта были переосмыслены и автоматизированы. Например, для автоматизации формы материального учёта ФМУ-24 была изменена технология подтверждения машинистом тепловоза факта отпуска нефтепродукта. Новая технология в перспективе ориентирована на полное исключение документа на бумажном носителе после внедрения в ОАО «РЖД» многофункцио-

нальной электронной карты машиниста.

В составе ЕАСУ ДТ ТС применяются специализированные измерительные установки слива и налива нефтепродуктов, а также системы и средства измерений в резервуарах. В качестве типового решения для слива и налива нефтепродуктов выбраны измерительные установки «АТ» производства ЗАО «КИПЭНЕРГО», хорошо показавшие себя в сложных условиях эксплуатации железнодорожных топливных складов. При этом ЕАСУ ДТ ТС открыта для других поставщиков при условии соответствия их оборудования техническим требованиям, утверждённым в ОАО «РЖД».

Измерительные установки «АТ» обеспечивают высокую пропускную способность – не менее 350 л/мин при отпуске дизельного топлива в баки тепловозов и до 3000 л/мин при приёме нефтепродуктов из железнодорожных цистерн. Относительная погрешность измерения массы нефтепродуктов не превышает 0,15% за счёт применения кориолисовых массовых расходомеров (массомеров), пока, к сожалению, импортного производства. Сама установка отечественного производства – электроника, обвязка и сборка российские.

Все топливные склады, оснащённые ЕАСУ ДТ ТС, объединены в единое информационное поле специально разработанным программным обеспечением корпоративного уровня. Параметры учётных операций, выполняемых на технологических участках и регистрируемых программным обеспечением ЕАСУ ДТ ТС на рабочих местах, передаются по защищённой сети передачи данных на корпоративный уровень в главный вычислительный центр ОАО «РЖД», что позволяет выполнять удалённый контроль работы топливных складов работниками центрального аппарата ОАО «РЖД». При этом потеря связи с корпоративным уровнем не сказывается на функционировании ЕАСУ ДТ ТС – топливный склад продолжает работу в автономном режиме.

В настоящее время ЕАСУ ДТ ТС внедрена и эффективно эксплуатируется на 34 топливных складах ОАО «РЖД» – пилотные внедрения на топливных складах Западно-Сибирской (1 склад) и Октябрьской (1 склад) железных дорогах и типовые внедрения на полигонах Горьковской (17 складов) и Красноярской (15 складов) железных дорог.

Сравнение технологий измерения дизельного топлива (значений погрешностей)

	СЛИВ	ХРАНЕНИЕ	НАЛИВ
Требования ГОСТ Р 8.595-2004	0,65%	0,65%	0,25%
Традиционная (старая) технология учёта дизельного топлива: влияние человеческого фактора на результат измерений	±1,15%	±0,65%	±0,15%
	Ручной способ измерений в ж.д. цистернах: метршток, термометр, ареометр, градуировочные таблицы и калькулятор.	**Ручной способ измерений в ёмкости:** метршток, термометр, ареометр, градуировочные таблицы и калькулятор.	**Механизированный способ измерений:** ШЖУ, термометр, ареометр и калькулятор.
Технология ЕАСУ ДТ: исключение влияния человеческого фактора на результат измерений	±1,15%	±0,65%	±0,15%
	Автоматизированный прямой динамический способ измерений: массовый (кориолисовый) расходомер	**Автоматизированный косвенный статический способ измерений:** УИП-9602 «ГАММА»	**Автоматизированный прямой динамический способ измерений:** массовый (кориолисовый) расходомер
	Δ1%	Δ0,3%	Δ1,21%

Экономический эффект от внедрения ЕАСУ ДТ ТС оценивается до 2,5% от оборота дизельного топлива на объектах и полигонах внедрения. По итогам 2014-15 гг. указанная оценка подтверждена снижением удельного расхода дизельного топлива на полигонах внедрения.

Наряду с минимизацией потерь и экономией топлива дополнительным эффектом от внедрения ЕАСУ ДТ ТС стало оперативное выявление и устранение проблем, связанных с промышленной безопасностью и экологией объектов внедрения. Существенно улучшились условия труда работников за счёт автоматизации рутинных операций и сокращения ручной работы.

ЕАСУ ДТ подвижного состава (ЕАСУ ДТ ТПС) предназначена для автоматизации учёта набора и расхода дизельного топлива тяговым и специальным подвижным составом ОАО «РЖД», в первую очередь тепловозным парком.

ЕАСУ ДТ ТПС реализуется на базе Единой системы мониторинга бортовых систем ОАО «РЖД», обеспечивающей в режиме реального времени сбор, хранение и анализ данных с бортовых систем учёта дизельного топлива по унифицированным протоколам и регламентам.

Бортовые системы учёта дизельного топлива представляют собой аппаратно-программные комплексы, устанавливаемые на подвижном составе и обеспечивающие регистрацию и передачу в корпоративную информационную систему данных о количестве топлива в баке и его расходе, например, комплексы РПДА-Т или РПДА-ТМ производства ООО «АВП-Технология».

Экономический эффект от ЕАСУ ДТ ТПС при полном оснащении тепловозного парка полигона внедрения бортовыми системами оценивается до 3% от расхода.

В 2014 году большой комплекс работ в рамках проекта по внедрению ЕАСУ ДТ на полигоне Горьковской железной дороги успешно выполнила компания ООО «Центр транспортного инспектората» (ООО «ЦТИ», www.inspectorat.ru).

Направлениями деятельности ООО «ЦТИ» являются:

- подготовка нормативных и технологических документов по организации автоматизированного учёта и контроля нефтепродуктов на объектах снабжения, хранения и потребления, включая топливные базы и склады, железнодорожный тяговый и самоходный подвижной состав, технологический и автомобильный транспорт, котельные и прочее;
- подготовка проектно-сметной документации для работ по строительству, реконструкции, техническому перевооружению и автоматизации объектов снабжения и хранения нефтепродуктов;
- выполнение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ по проектам автоматизации топливных складов и баз;
- разработка и внедрение автоматизированных информационных систем учёта и контроля нефтепродуктов для объектов снабжения, хранения и потребления нефтепродуктов;
- надзор качества выполнения и соответствия проектно-сметной документации работ по строительству, реконструкции, техническому перевооружению и автоматизации объектов снабжения и хранения нефтепродуктов.

Большинство нормативных документов, регламентирующих технологию учёта и контроля за использованием дизельного топлива в ОАО «РЖД», было разработано в тесном сотрудничестве со специалистами ООО «ЦТИ».

В ряд ключевых алгоритмов ЕАСУ ДТ ТС вошли разработанные и запатентованные специалистами ООО «ЦТИ» способы автоматического контроля метрологических характеристик средств изменения массы нефти или жидких нефтепродуктов при их приёме (патент RU 2562942 C1) и отпуске (патент RU 2593446 C1) на базах топлива и АЗС. Разработанные способы позволяют выполнять автоматический пооперационный контроль метрологических характеристик применяемых средств измерения без приостановки эксплуатации контролируемого оборудования.

Накопленный нашими специалистами опыт по организационному, методологическому, техническому и программному обеспечению технологии учёта и контроля за использованием дизельного топлива в ОАО «РЖД» может быть успешно применён в отечественных и зарубежных предприятиях и компаниях, эксплуатирующих железнодорожный, автомобильный и специальный транспорт на дизельном и бензиновом топливе.

Потери нельзя исключить полностью, но вполне можно минимизировать.

Приглашаем к сотрудничеству.

ООО «ЦТИ»
129626, г. Москва,
ул. 3-я Мытищинская, д. 16, стр. 60
тел.: +7 (495) 787 9864
e-mail: info@inspectorat.ru
www.inspectorat.ru

АКТИВИРОВАННЫЙ УГОЛЬ: БАЛАНС ЭФФЕКТИВНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Современные предприятия в условиях высокой конкуренции находятся в постоянном поиске всё более совершенных способов достижения баланса между стремлением снизить производственные затраты при сохранении надлежащего качества и обеспечением соответствия технологических процессов требованиям стандартов, регламентирующих вопросы защиты окружающей среды.

Применение активированных углей в производственных циклах способно сыграть важную роль в достижении желаемого равновесия. Этот материал хорошо знаком специалистам всего мира, сталкивающимся с необходимостью сорбционной очистки различных жидких и газовых сред.

Компания ЭнВиСи КАРБОН РУС, работающая на рынке с 2008 года, обладает техническим опытом и обширными знаниями, необходимыми для глубокого понимания проблем заказчиков, с которыми они сталкиваются в ежедневной деятельности. Мы предлагаем потребителям высококачественные активированные угли собственных торговых марок NWC®, NWM®, NWN®, полностью удовлетворяющие требованиям мировых стандартов, предъявляемых к продукции данного вида, и при этом доступные по цене.

Наши рациональные технические решения находят всё большее применение в самых разных областях промышленности, в том числе на предприятиях нефтегазопереработки. Активированный уголь, используемый в качестве неподвижного слоя, имеет способность полностью или частично извлекать технологические химикаты, используемые при потоковой обработке, восстанавливая химические свойства на уровне исходных продуктов. Обеспечиваемые в этом случае экономические и экологические преимущества очевидны.

Регенерация амина и гликоля

При обработке побочного потока рециркуляции водного раствора амина активированный уголь позволяет значительно продлить срок службы этого важного химиката, повышающего качество продукции. Аналогично, очистка гликоля, используемого в процессах удаления влаги из газа, обеспечивает оптимальную производительность оборудования и снижает риск вторичного загрязнения очищенного продукта. Активированные угли марок NWC® и NWM® демонстрируют высокую эффективность при удалении органических веществ, масел, соединений серы и углекислого газа, накапливающихся в процессе переработки.

Подготовка технологической воды

НПЗ часто располагаются в непосредственной близости от месторождений исходного сырья в весьма засушливых районах. В этом случае рациональное управление водными ресурсами становится критически важным. Конденсирующийся водяной пар становится легко восстановимым источником воды, и при помощи активированных углей можно достичь высокой степени её очистки. Угли NWC® и NWM® используются при очистке конденсата водяного пара для удаления нефти и тяжелых углеводородов в системах рециркуляции воды паровых котлов.

Извлечение меркаптана и осветление топлива

Для извлечения меркаптана и осветления топлива применяются долговечные активированные угли NWM®, обладающие исключительной прочностью, а также низкой объёмной плотностью, и обеспечивающие создание идеальной подложки для пропитывания любым катализатором окисления, используемого при удалении меркаптанов из высококачественных сортов жидкого топлива.

Ликвидация загрязнений на территории перерабатывающих предприятий и очистка стоков

Тяжёлая промышленность неизбежно связана с производством жидких отходов, которые не могут быть просто сброшены в окружающую среду. Активированные угли NWC® и NWM® позволяют эффективно удалять из воды широкий спектр загрязняющих веществ. Эти угли экономичны

и предназначены для широкого спектра задач, связанных как с очисткой стоков, так и с их доочисткой для удовлетворения требований по предельно допустимым концентрациям выбросов.

Очистка сточных вод

Подземные воды и загрязнённые стоки могут быть очищены посредством добавления активированных углей NWC® в комплексный процесс очистки сточных вод. Активированный уголь помогает защитить биологическую систему от токсичных органических веществ, которые содержатся в сточных водах.

Удаление ртути

В сырьевых потоках НПЗ и нефтехимических предприятий, а также в природном газе достаточно часто обнаруживаются ртуть и продукты её реакции, что может привести к сильной коррозии металлических компонентов оборудования. Техническим решением возникающей проблемы является активированный уголь NWM®, импрегнированный специальными химическими пропитками, обеспечивающими исключительно высокую степень наполнения (более 70% по весу) и обладающими высокой стабильностью при повышенных температурах, характерных для самых сложных условий эксплуатации.

Очистка газа, полученного в установке риформинга

Активированный уголь поможет увеличить срок службы катализаторов, либо может выполнять каталитическую функцию самостоятельно.

Активированные угли в установках для улавливания паров

Активированные угли NWM®, обладающие высокой степенью способности поглощать летучие органические соединения, применяются для поглощения углеводородов в регенерационных установках для улавливания паров.

ЭнВиСи КАРБОН РУС – партнёр, достойный выбора для любого перерабатывающего предприятия нефтегазовой отрасли. Мы предлагаем экспертные технические решения по использованию активированного угля, обеспечивающие уменьшение эксплуатационных расходов и минимизацию воздействия на окружающую среду.

ООО «ЭнВиСи КАРБОН РУС»
192012, г. Санкт-Петербург,
пр. Обуховской Обороны,
д. 271 А, оф. 1004
тел.: +7 (812) 327 8424
+7 (812) 320 1634
e-mail: info@carbon-nwc.ru
www.carbon-nwc.ru

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ МОНИТОРИНГА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ ОБЪЕКТОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Не секрет, что в данный момент российская нефтедобывающая промышленность переживает не самые лучшие времена. Мировой экономический кризис и санкционные меры приводят к тому, что доходы от продажи российской нефти планомерно снижаются. Как ни парадоксально, данная ситуация может и должна играть положительную роль в развитии инновационной промышленности, направленной на уменьшение издержек производства, потерь при добыче и транспортировки нефтепродуктов, более эффективного обеспечения технической безопасности всех этапов работы с полезными ископаемыми. Одним из серьёзных производителей на российском рынке технической безопасности, глубоко осознающим важность исторического момента, является инновационная компания «ОПТИЗ–Мониторинг» – производитель и интегратор в области систем технической безопасности, применяемых во всех видах тяжёлой и добывающей промышленностей.

ООО «ОПТИЗ-Мониторинг» создано в 2012 году на базе Научного Парка МГУ им. Ломоносова. Имея небольшой штат высококвалифицированных сотрудников, компания осуществляет деятельность по разработке, производству, интеграции, внедрению и сопровождению систем мониторинга технической безопасности инженерных объектов различного назначения. ООО «ОПТИЗ-Мониторинг» является портфельной компанией ОАО «РВК» и в 2012 году получила субсидию на развитие от ООО «ФПИ РВК». Имея потенциальную возможность выбрать дотационный путь развития, компания предпочла сделать ставку на качество и коммерческую востребованность своей продукции и уже в 2013 года заключила знаковый договор по мониторингу одной из визитных карточек столицы – здания Центрального Детского Мира.

Успешно завершив в 2015 году данный контракт, компания не просто зарекомендовала себя как добросовестного и надёжного производителя и исполнителя, она ещё и продемонстрировала огромную экономическую и технологическую эффективность своей продукции, ликвидировав две крупные потенциальные аварии.

Далее были другие, не менее успешные, контракты. Один из них – мониторинг части Западного Ско-ростного Диаметра – продемонстрировал уникальные характеристики одной из последних разработок компании – сверхточных кварцевых инклинометров.

Начав работать в строительной области, специалисты компании быстро пришли к выводу, что производимые ими системы мониторинга можно с успехом применять и в других областях промышленности. И особенно здесь выделяется та область, в которой применение инновационных технологий в данное время представляется наиболее важным – нефтяная промышленность.

В чём же особенность данного рынка, и почему важно подчеркнуть чрезвычайную эффективность применения в ней продукции ООО «ОПТИЗ-Мониторинг»?

Здесь требуется сказать несколько слов о специфических инновационных технологиях, применяемых компанией. Хотя в её арсенале есть оригинальные разработки, основанные на самых разных физических принципах – тензометрии, ёмкостной инклинометрии, сверхточных лазерных методах и т. д., ключевым ноу-хау компании из области hardware являются оптоволоконные технологии, разрабатываемые и применяемые, как для измерения физических параметров, так и для передачи данных.

Чем же так хороши оптоволоконные технологии?

Во-первых – точность измерений. На сегодняшний день не существует более точных способов измерения геометрических параметров, нежели оптические. Половина длины волны – а это приблизительно 200-400 нм, если говорить о видимом свете – вот стандартная точность оптического прибора, а с помощью специальных корреляционных методов можно достичь точности более, чем на порядок выше. Например, точность измерения деформаций в системе АСИД12 ООО «ОПТИЗ-Мониторинг» гарантировано достигает 10 нм, что полностью удовлетворяет самым тонким инженерным измерениям.

Во-вторых – надёжность. Качественно сделанные оптоволоконные датчики надёжны настолько, что их можно поместить в бетонный монолит, будучи уверенным, что следующие тридцать лет они проработают без сбоев. Разумеется, если мы хотим создать систему мониторинга, работающую в скважинах на километровой глубине и под высоким давлением, оптоволоконные датчики – незаменимый инструмент для этого.

В-третьих – полная пожаробезопасность и искробезопасность. Никакая, даже самая надёжная электрическая схема, не может дать 100% гарантии потенциального отсутствия короткого замыкания. А оптоволокно – может! Ведь там попросту нечему замыкать, так как отсутствуют электрические сигналы как таковые. Нет необходимости говорить, что это качество даёт оптоволоконным системам безопасности ключевой приоритет для работы на любых объектах с высокой опасностью возгорания.

И, наконец, в-чётвертых – и это качество в полной мере присуще всем системам, производимым ООО «ОПТИЗ-Мониторинг», – комплексный подход к решению мониторинговых задач. Системы компании строятся таким образом, чтобы не просто обеспечить мультиканальность измерений каких-то параметров одного типа, а так, чтобы все необходимые характеристики безопасности измерялись одним широкопрофильным мониторинговым комплексом. Не секрет, что мониторинг нефтедобывающих и нефтетранспортных объектов, не говоря уже о переработке, – задача нелёгкая и многопрофильная, и в рамках одной компании весьма сложно создать весь ассортимент необходимых мониторинговых приборов. Зато можно создать комплекс, который объединит в себе разные системы и обеспечит полный объём измерения с управлением через единый мониторинговый центр.

ООО «ОПТИЗ-Мониторинг»
119992, г. Москва,
ул. Ленинские горы, д. 1, стр. 77
тел./факс: +7 (495) 930 8053
тел.: +7 (903) 786 0880
e-mail: nikitaev08@gmail.com
www.optiz-m.ru

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ И ТУШЕНИЕ ПОЖАРОВ ОБЪЕКТОВ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА

ООО «ИНТЕХЦЕНТР», созданное в 1996 году на базе «НИИ ПХ проект» Госрезерва России, специализируется на разработках, производстве и внедрении специальных систем покрытий в области защиты от коррозии металлических и бетонных поверхностей, эксплуатируемых в различных агрессивных средах: городской и промышленной атмосферах; химических средах; нефти и нефтепродуктах; в воде (морской, пресной, технической); в контакте с пищевыми продуктами; в условиях воздействия подземной коррозии, а также занимается проблемами гидро-, теплоизоляции, огнезащиты различных объектов.

Одним из направлений деятельности ООО «ИНТЕХЦЕНТР» является предупреждение и тушение пожаров резервуарных парков нефтегазового комплекса и в отраслях, потребляющих их продукцию.

Предупреждение возгораний резервуаров достигается за счёт нанесения на внутренние поверхности лакокрасочных антистатических, антикоррозионных, топливостойких покрытий **«Техкор®-612»** и **«ПАКойл® 6»**, исключающих условия пожаровзрывоопасности вследствие образования статического электричества.

За разработку и внедрение данных покрытий ООО «ИНТЕХЦЕНТР» награждено Золотой медалью «ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА И БЕЗОПАСНОСТИ» на Международном конкурсе «НАЦИОНАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ», а в 2002 году компания стала одним из разработчиков «Требования к антикоррозионным покрытиям резервуаров для хранения Авиа ГСМ», по которым и в настоящее время в аэропортах заправляются все воздушные суда на территории РФ.

Для сохранения количества и качества нефтепродуктов при хранении используются атмсферостойкие покрытия **«Техкор®-121»** для наружных поверхностей, которые за счёт своей большой тепло-светоотражающей способности снижают нагрев оболочки резервуаров, чем сокращают потери лёгких фракций нефтепродуктов от испарения, которые при определённой концентрации пожаровзрывоопасны.

Предлагаемые материалы успешно применяются с 2001 года в России и за рубежом.

Предупреждение пожаров антистатическими материалами относится к пассивной защите. К активной защите относятся автоматические установки газового пожаротушения (АУГПТ). Результативно показало себя газовое пожаротушение, особенно – модули изотермические для жидкой двуокиси углерода **(МИЖУ)**.

Совместно с ООО «ТК Рагнар» предлагаем современный способ тушения пожаров – автоматическими установками газового пожаротушения на базе изотермических углекислотных модулей (МИЖУ). Данный способ лишён недостатков, присущих водопенному и порошковому способам пожаротушения.

Сущность механизма тушения пожара предлагаемым методом заключается в том, чтобы создать в зоне горения такие условия, при которых самопроизвольное горение нефти или нефтепродукта в начальный момент времени возникновения пожара стало невозможным. Двуокись углерода хранится в изотермической ёмкости при отрицательной температуре, при выходе из насадков происходит быстрый переход CO_2 из жидкого состояния в газообразное с охлаждением более –50 °С. При выходе из насадков CO_2, перемешиваясь с парами горючего и воздухом, вытесняет их с горящей поверхности и обеспечивает прекращение горения. Кроме того, за счёт низкой температуры CO_2 обеспечивается эффективное охлаждение стенок резервуара, что предотвращает возможность повторного воспламенения. Пожар тушится за считанные секунды, например, возгорание нефтепродукта в РВС объёмом 20000 м^3 тушится за нормативные 90 секунд. Система газового пожаротушения проектируется на любое количество резервуаров. Газовое пожаротушение применяется также для тушения разнообразных объектов и материалов в различных отраслях.

ООО «ИНТЕХЦЕНТР»
тел.: +7 (499) 191 7194
e-mail: main@texkor.ru
www.texkor.ru

AR-GO®
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА

Компания AR-GO – российский производитель систем контроля и ограничения доступа. Регулярное внедрение новых технологий и современная производственная база создают основу для выпуска качественной и надёжной продукции, соответствующей требовательным европейским стандартам. Продукция AR-GO пользуется заслуженным спросом у российских потребителей, а сервис отличается безупречным качеством и оперативностью.

МЫ ПРОИЗВОДИМ ЛЮБЫЕ ТИПЫ ТУРНИКЕТОВ

Пропускные устройства:

- турникеты триподы;
- роторные полуростовые;
- роторные полноростовые;
- калитки;
- картоприёмники;
- ограждения.

У нас можно подобрать любой вид турникетов.

тел.: +7 (499) 707 7673
e-mail: info@argosb.ru
www.argosb.ru

WHITEBOX

Система оперативного наблюдения

Проект «ВайтБокс» основан в 2012 году высококлассными профессионалами. Это первый российский проект, который строится по современной облачной технологии.

Услуги видеонаблюдения WHITE BOX позволяют: отказаться от закупки оборудования, его выбора и дальнейшего обслуживания, существенно сэкономить, если сервис временный.

Ежедневный видео- и фотоотчёт
- Гарантированное видео- и фотонаблюдение за объектом в реальном времени с любого устройства, подключённого к интернету
- Быстрая установка на объекте с подключением к постоянной трансляции
- Всё включено: камеры, выбор и настройка, монтаж, трансляция в сеть, права доступа
- Оплата ежемесячно только за дни трансляции картинки с точек съёмки

Качественные фото в авторежиме

Особенности:
- Съёмка с 2-х точек
- Фото от 2 Мрх до 10 Мрх
- Отправка фотосессий на e-mail
- Хранение архива с удобным доступом
- Многоцелевое использование системы

Прямая рекламная трансляция на сайте для всех посетителей, фотостриминг и архив

Всё, что от Вас требуется, – это сказать, что и как снимать, куда и как транслировать!

Связь с сервисом – моб.: +7.917.500.16.61
Почтовая: AK@wi-box.ru wi-box.ru

ИТОГИ СЕДЬМОЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ КОНФЕРЕНЦИИ «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ – 2016»

25–26 октября 2016 года в ГК ИЗМАЙЛОВО (г. Москва) ООО «ИНТЕХЭКО» успешно организовало Седьмую Межотраслевую конференцию «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ – 2016», посвящённую демонстрации лучших технологий и оборудования для водопользования, водоподготовки, водоочистки и водоснабжения промышленных предприятий.

Ежегодная конференция «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ» на основе практического опыта помогает сделать выбор эффективных современных технологий для водоочистки и контроля качества воды. Дефицит водных ресурсов вызывает необходимость применения новейших технологий водоочистки и повторного использования воды, а также потребность в постоянном мониторинге качества воды. От правильного выбора решений для водоподготовки и водоочистного оборудования зависит не только экология, но и безопасность и экономика предприятий всех отраслей промышленности.

Участие в Седьмой Межотраслевой конференции «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ-2016» приняли более 170 делегатов от предприятий металлургии, энергетики, химической, нефтегазовой и других отраслей промышленности, городских водоканалов, ведущих разработчиков и производителей водоочистного оборудования, контрольно измерительных приборов и материалов, научных и проектных институтов, инжиниринговых и сервисных компаний России и зарубежных стран.

Вниманию делегатов конференции было представлено более 35 докладов на самые актуальные темы: различные способы водоподготовки и водоочистки, примеры внедрения различных технологий очистки сточных вод, замкнутые системы водопользования, решения проблем коррозии в системах водоснабжения, ведущие разработки в области учёта, автоматизации и мониторинга качества воды, современные композитные и керамические трубы, теплообменники, насосы, арматура, компенсаторы и другое оборудование отечественных и зарубежных производителей. Участие в конференции – это возможность познакомиться с современными решениями, найти новых партнеров, проектировщиков, поставщиков и заказчиков.

В дополнение к докладам в холлах конференц-зала проводилась выставка по инновационным технологиям, приборам и оборудованию для систем водоснабжения.

Все делегаты отметили, что конференция прошла в конструктивном ключе, дала новые импульсы и контакты её участникам, позволила комплексно ознакомиться с различными технологиями, оборудованием и новыми решениями для модернизации индустриальных систем водоснабжения и водопользования, отличающимися высокой эффективностью, низкими эксплуатационными затратами, надёжностью и продолжительностью работы.

Ключевые показатели VII Межотраслевой конференции «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ – 2016»:

- состав участников – более 170 делегатов от 87 компаний;
- количество выступлений – 36 устных докладов и 2 заочных публикации;
- выставки при конференции – 17 стендов;
- информационная поддержка мероприятия – 31 СМИ;
- материалы конференции: сборник докладов (106 страниц), каталог (58 страниц) и CD.

В заключительном слове от имени ООО «ИНТЕХЭКО» – организатора конференции, председатель оргкомитета конференции «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ – 2016» Алексей Владимирович Ермаков, поблагодарив участников и гостей за заинтересованную и активную работу, ещё раз подчеркнул, что в России накоплен большой практический опыт разработки и внедрения новейших технологий водоочистки, и выразил уверенность, что в последующие годы масштабы использования самых совершенных видов водоочистного оборудования существенно возрастут. И способствовать этому станет, в том числе, проведение в 2017 году в Российской Федерации Года экологии.

Следующая – Восьмая Межотраслевая конференция «ВОДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ – 2017» состоится 24-25 октября 2017 года в Москве в гостиничном комплексе «ИЗМАЙЛОВО».

Условия участия и бланки заявок – см. на сайте: www.intecheco.ru

ООО «ИНТЕХЭКО»
тел.: +7 (905) 567 8767 –
Алексей Владимирович Ермаков,
факс: +7 (495) 737 7079
e-mail: admin@intecheco.ru
www.intecheco.ru

Russian Oil&Gas Industry Week

НАЦИОНАЛЬНЫЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ ФОРУМ

18–19 апреля 2017
Москва, ЦВК «Экспоцентр»
www.oilandgasforum.ru

17-я международная выставка

НЕФТЕГАЗ–2017

17–20 апреля 2017
Москва, ЦВК «Экспоцентр»
www.neftegaz-expo.ru

12+
Реклама

Министерство энергетики Российской Федерации
РСПП
Российское Газовое Общество
Союз нефтегазопромышленников России
Экспоцентр Москва
Messe Düsseldorf

ITE Oil&Gas

2016–2017

НЕФТЕГАЗОВЫЕ ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ ITE

Global Oil&Gas

14 мероприятий

9 стран

Connecting your business to the world

АЗЕРБАЙДЖАН

CASPIAN OIL & GAS
24-я АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И КОНФЕРЕНЦИЯ **«НЕФТЬ И ГАЗ КАСПИЯ»**
6–9 июня 2017 I Баку

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

AFRICA INDEPENDENTS FORUM
24–25 мая 2017 I Лондон

ГРЕЦИЯ

GLOBAL OIL & GAS SOUTH EAST EUROPE AND MEDITERRANEAN
3-я МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ **«НЕФТЬ И ГАЗ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ И СРЕДИЗЕМНОМОРСКОГО РЕГИОНА»**
Ноябрь 2017 I Афины

ИНДИЯ

IORS
24-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И КОНФЕРЕНЦИЯ **«НЕФТЬ И ГАЗ ИНДИИ»**
Сентябрь 2017 I Мумбаи

PETROTECH
12-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И КОНФЕРЕНЦИЯ
5–7 декабря 2016 I Нью-Дели

КАЗАХСТАН

KIOGE
25-я КАЗАХСТАНСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И КОНФЕРЕНЦИЯ **«НЕФТЬ И ГАЗ»**
4–6 октября 2017 I Алматы

GLOBAL OIL & GAS MANGYSTAU
10-я МАНГИСТАУСКАЯ РЕГИОНАЛЬНАЯ ВЫСТАВКА **«НЕФТЬ, ГАЗ, ИНФРАСТРУКТУРА»**
7–9 ноября 2017 I Актау

РОССИЯ

MIOGE
14-я **МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА «НЕФТЬ И ГАЗ»**
27–30 июня 2017 I Москва
Крокус Экспо **НА НОВОЙ ПЛОЩАДКЕ**

RPGC
13-й **РОССИЙСКИЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОНГРЕСС**
в рамках выставки «НЕФТЬ И ГАЗ» / MIOGE
27–29 июня 2017 I Москва
Крокус Экспо **НА НОВОЙ ПЛОЩАДКЕ**

VII ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ **ГАЗОВЫЙ ФОРУМ**
(выставка и конгрессная программа)
Октябрь 2017 I Санкт-Петербург

ТУРКМЕНИСТАН

OGT
21-я МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «НЕФТЬ И ГАЗ ТУРКМЕНИСТАНА»
7–8 декабря 2016 I Ашхабад

TGC
8-й МЕЖДУНАРОДНЫЙ **ГАЗОВЫЙ КОНГРЕСС ТУРКМЕНИСТАНА**
24–25 мая 2017 I Туркменбаши

УЗБЕКИСТАН

OGU
21-я УЗБЕКИСТАНСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И КОНФЕРЕНЦИЯ **«НЕФТЬ И ГАЗ»**
17–19 мая 2017 I Ташкент

ЮЖНО-АФРИКАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА

AFRICA OIL WEEK
23-я МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ И ВЫСТАВКА **«АФРИКАНСКАЯ НЕФТЯНАЯ НЕДЕЛЯ»**
31 октября–4 ноября 2016 I Кейптаун

ОРГАНИЗАТОР

Международная Группа компаний ITE – лидер в организации выставок в России и одна из ведущих выставочных компаний мира.

За 25-летнюю успешную историю развития создана **международная сеть офисов ITE: 32 офиса в 20 странах мира, в том числе** 5 офисов в России.

Портфель нефтегазовых мероприятий ITE включает выставки и конференции в различных регионах мира, по праву являющиеся ключевыми событиями отрасли в своих странах. **2016–2017гг.: 14 мероприятий в 9 странах.**

ITE неоднократно являлась Организатором или Партнером нефтегазовых и энергетических **мероприятий мирового масштаба, в т.ч.:**

- Мировой нефтяной конгресс / WPC (2005 г., ЮАР; 2008 г., Испания; 2014 г., Россия)
- Международная конференция и выставка по сжиженному природному газу / LNG-16 (2010 г., Алжир)
- Мировой энергетический конгресс / WEC (2013 г., Южная Корея; 2016 г., Турция).

ITE МОСКВА
+7 (499) 750 0828
oil-gas@ite-expo.ru
www.mioge.ru

ITE GROUP PLC
+44 (0) 207 596 5011
og@ite-events.com
www.oilgas-events.com

MIOGE Moscow

ufi Approved Event

25 лет содействуем развитию нефтегазовой индустрии

14-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

НЕФТЬ И ГАЗ

27–30 июня 2017

МОСКВА • МВЦ "КРОКУС ЭКСПО"

НА НОВОЙ ПЛОЩАДКЕ

www.mioge.ru

ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Самая масштабная в России международная выставка нефтегазового оборудования и технологий

- **652** компании - участника из **40** стран мира
- **5** национальных экспозиций: Германии, Италии, Китая, Финляндии, Чехии
- **25 424** - общее количество посещений

ufi Approved Event

Данные Свидетельства аудиторской проверки выставки MIOGE 2015

RPGC Moscow

13-й РОССИЙСКИЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОНГРЕСС

в рамках выставки

27–29 июня 2017

МОСКВА • МВЦ "КРОКУС ЭКСПО"

www.oilgascongress.ru

Организатор
Группа компаний ITE

ITE

СИТУАЦИОННЫЕ ЦЕНТРЫ: ФОКУС КРОСС-ОТРАСЛЕВЫХ ИНТЕРЕСОВ – 2016

В конце сентября 2016 года в Москве в Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ прошла Шестая конференция «Ситуационные центры: фокус кросс–отраслевых интересов – 2016». Мероприятие было организовано Издательским домом «Коннект» при поддержке Министерства по чрезвычайным ситуациям и ликвидации стихийных бедствий РФ, Министерства обороны РФ. Стратегическим партнёром мероприятия выступила фирма «1С». Всего в работе конференции приняли участие более 280 представителей органов исполнительной власти, специалистов предприятий оборонного комплекса, сотрудников транспортных и энергетических организаций, ИТ–компаний. Несмотря на то, что конференция проводится уже в шестой раз, состав участников постоянно расширяется и обновляется – в этом году две трети докладов делали новые участники, что говорит о появлении свежих, актуальных проектов в индустрии ситуационных центров.

Открылось мероприятие пленарным заседанием, модераторами которого выступили заместитель директора ФИЦ ИУ РАН, профессор Александр Зацаринный и главный конструктор АПК «Безопасный город», секретарь рабочей группы для обеспечения рабочего взаимодействия при реализации плановых мероприятий работы Межведомственной комиссии по вопросам, связанным с внедрением и развитием систем аппаратно-программного комплекса технических средств «Безопасный город» Оксана Якимюк. Участники пленарного заседания отметили, что ситуационные, аналитические центры становятся одним из ключевых звеньев как оперативного управления повседневной деятельностью, так и управления в чрезвычайных ситуациях. При этом следует уделять особое внимание объединению межотраслевых усилий для популяризации и внедрения способов и инструментов ситуационного управления. Поскольку существующие ситуационные центры (СЦ) оснащены информационными системами, которые создавались различными производителями в разное время и по разной методологии, то актуальной является проблема консолидации и интеграции информационных потоков. В ряде выступлений шла речь о трудностях, с которыми органы региональной власти, учреждения и предприятия сталкиваются при проектировании ситуационных центров, организации их деятельности и обеспечении информационного взаимодействия ситуационных и диспетчерских центров в различных отраслях. Выступающие неоднократно отмечали важность кросс-отраслевого взаимодействия в рамках ситуационного управления и необходимость построения системы распределённых ситуационных центров.

По окончании пленарного заседания участники конференции продолжили обсуждение поднятых тем и вопросов в рамках тематических секций. Первая секция была посвящена тематике применения возможностей ситуационных центров в органах государственной власти. В центре внимания докладчиков были вопросы реализации стратегий национальной и информационной безопасности, мониторинга международной обстановки с помощью инструментов СЦ, перспективы их применения в новых для ситуационного управления сферах деятельности, таких, например, как внутренний и зарубежный туризм.

Предметом обсуждения на заседании второй секции стали вопросы развития ситуационных центров и центров мониторинга на транспорте. Модератором заседания выступил начальник отдела департамента программ развития Министерства транспорта РФ Евгений Ткаченко. В рамках секции обсуждались проблемы организации диспетчерских центров на железнодорожном транспорте, в авиации и на метрополитене, а также организация дорожного движения в центрах крупных городов.

Во второй день работы конференции состоялись заседания ещё двух секций. Ситуационные центры на службе топливно-энергетического комплекса были в центре внимания участников третьей секции, центральным выступлением которой стали доклады представителей ФГБУ «САЦ Минэнерго России» и ПАО «ФСК ЕЭС».

«Ситуационные центры и общественная безопасность» – так называлась четвёртая секция, модератором которой выступила главный конструктор АПК «Безопасный город» Оксана Якимюк. В заключительной части мероприятия его участники обсудили предложения и рекомендации по совершенствованию подходов к созданию системы ситуационных и диспетчерских центров для заинтересованных органов власти.

В дни проведения конференции работала выставка, на которой разработчики программного и аппаратного обеспечения представили свои решения для создания и расширения функционала ситуационных и диспетчерских центров.

Издательский дом «КОННЕКТ»
129626, г. Москва,
ул. 3-я Мытищинская, д. 3,
стр.1, оф. 910
тел./факс: +7 (495) 925 1118
e-mail: secretar@connect-wit.ru
www.connect-wit.ru

XIV СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
•ВЫСТАВКА•
«НЕФТЬ. ГАЗ. ЭНЕРГО»
• Добыча нефти и газа (технологии и оборудование)
• Геология, геофизика
• Сейсмическое оборудование и услуги
• Транспортировка, переработка и хранение нефти, нефтепродуктов и газа
• Трубы и трубопроводы, инструменты и др.
НЕФТЬ ГАЗ ЭНЕРГО 2017
15 - 17 ФЕВРАЛЯ
г. Оренбург
ООО «УралЭкспо»
(3532) 67-11-02, 67-11-05, 45-31-31
uralexpo@yandex.ru, www.URALEXPO.ru

Центр Международной Торговли Челябинск
пр. Ленина, 35
11-14 апреля 2017 г.
Девятый международный промышленный форум «Реконструкция промышленных предприятий - прорывные технологии в металлургии и машиностроении»
17-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА «УРАЛЬСКАЯ ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ НЕДЕЛЯ»
Специализированные выставки:
• «Металлургия. Метмаш»
• «Машиностроение. Металлообработка. Сварка. Инструмент»
• «Промэнерго. Энергосбережение и энергоэффективность»
• «Экология. Промышленная безопасность»
• «Транспорт. Логистика. Склад»
Организаторы:
Правительство Челябинской области
ЦЕНТР МЕЖДУНАРОДНОЙ ТОРГОВЛИ ЧЕЛЯБИНСК
www.promforum74.ru

НЕДРА 2017

ENTRAILS 2017

14-я международная выставка НЕДРА - 2017

Изучение. Разведка. Добыча

28 - 30 марта 2017 г., г. Москва, Государственный геологический музей им. В.И. Вернадского РАН

При поддержке: Совета Федерации Российской Федерации, Комитета Государственной Думы по природным ресурсам, природопользованию и экологии, Торгово промышленной палаты Российской Федерации

Организаторами выставки являются: Министерство природных ресурсов Российской Федерации, Федеральное агентство по недропользованию, Российское геологическое общество, Союз нефтегазопромышленников России, Ассоциация геологических организаций, ЗАО ВК ВВЦ "Промышленность и строительство"

ОСНОВНЫЕ РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ:

- Геологоразведка на суше и морском шельфе;
- Геофизика, сейсморазведка, интерпретация;
- Региональная геология, геомониторинг, геоинформатика, метрология;
- Технологии, оборудование и приборы для разведки полезных ископаемых;
- Машины и оборудование для горной промышленности, шахт, горнообогатительных комбинатов;
- Гидрогеология;
- Самоцветы и алмазы России;
- Охрана труда, промышленная безопасность, геоэкология.

В рамках деловой и культурной программы запланировано проведение научно-технических мероприятий по стратегии развития и использованию минерально-сырьевой базы России, конкурсы среди учащихся и выпускников специализированных учебных заведений, Фестиваль авторской геологической песни "Люди идут по свету", презентации и другие мероприятия.

Дирекция Выставки: +7-903-516-43-05, + 7-926-580-71-82, e-mail: info@expobroker.ru, официальный сайт выставки - www.nedraexpo.ru

intermed

8-я Международная выставка услуг по лечению за рубежом

14–16 марта 2017

Москва, ЦВК «Экспоцентр»

Организаторы:

primexpo ITE

+7 (812) 380 60 06/00
med@primexpo.ru
intermedexpo.ru

Совместно с 24-й Московской международной выставкой «Путешествия и туризм» Mitt

Забронируйте стенд:
intermedexpo.ru

ВЫСТАВКА СРЕДСТВ
И ТЕХНОЛОГИЙ НК

ОТРАСЛЕВЫЕ
КРУГЛЫЕ СТОЛЫ
«НК В ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

ТЕРРИТОРИЯ
NDT
ФОРУМ

1 - 3 МАРТА 2017, МОСКВА

ЕЖЕГОДНЫЙ ВСЕРОССИЙСКИЙ ФОРУМ

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА

Круглые столы по вопросам применения НК в отраслях:

- Авиация и космос
- Атомная промышленность
- Железнодорожный транспорт
- Строительство
- Металлургия и машиностроение
- Нефтегазовый комплекс
- Промышленная безопасность
- Электроэнергетика
- НК в сварке

Межотраслевые направления и специальные темы:

- Антитеррористическая безопасность
- Медицинская диагностика
- Метрология и техническое регулирование
- Обучение
- Стандартизация
- Контроль покрытий

ВЫСТАВКА СРЕДСТВ И ТЕХНОЛОГИЙ НК

Площадь - 3000 кв.м. | Более 100 экспонентов | Более 3200 посетителей

МОСКВА, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»

www.expo.ronktd.ru

ОРГАНИЗАТОР
РОНКТД

amoCRM.

Система учёта клиентов и сделок для отдела продаж

8 (800) 555 7364
+7 (495) 771 7364
support@amocrm.ru

«Наша система является открытой, что предоставляет вам право самим дорабатывать её и создавать новый функционал. Ещё одно неоспоримое преимущество – существование огромного количества доступных интеграций с каналами связи, что значительно ускоряет работу с клиентами, автоматизирует рутинные операции, снижает среднюю стоимость контакта с клиентом и многое другое».

www.amocrm.ru

Просто. Мобильно. Полезно.

Контроль

Ведите учёт всех потенциальных сделок и действий по ним. Следите за тем, как менеджеры работают с базой.

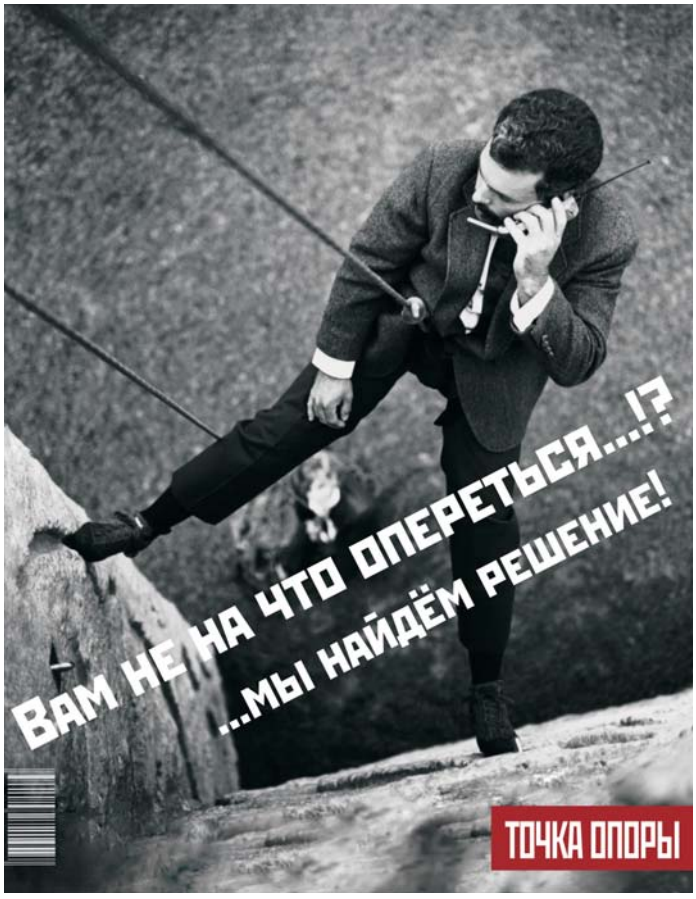
Аналитика

Отслеживайте динамику отдела. Смотрите за показателями менеджеров. Считайте конверсию в вашей воронке продаж, анализируйте и стройте прогнозы.

Дополнения

Расширяйте возможности amoCRM при помощи интеграции с другими сервисами. Вы можете пользоваться системой через мобильный телефон и планшет. Ваш бизнес больше не привязан к рабочему месту!

Более 5000 предприятий используют amoCRM по всему миру



Специальная цена на редакционную подписку

Специальная цена на редакционную подписку (16 выпусков в год) для юридических лиц:
12 500 руб. (в т.ч. НДС 18%)

Подпишитесь на журнал! Будьте в курсе дел всех Ваших партнёров, коллег, лидеров самых эффективных отраслей!

Направьте, пожалуйста, реквизиты Вашей компании на электронный адрес редакции: **to@to-inform.ru**,
а в теме письма просто укажите слово «подписка».

www.to-inform.ru

ВЫСТАВКИ:

26.11 – 02.12.2016 **ТРАНСПОРТНАЯ НЕДЕЛЯ РОССИИ 2016,** г. Москва, ВК Гостиный Двор, ОРГАНИЗАТОРЫ: Бизнес Диалог; Минтранс РФ, www.transweek.ru

06.12 – 09.12.2016 **ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ РОССИИ 2016,** 19-я международная специализированная выставка, г. Москва, ВДНХ (ВВЦ), ОРГАНИЗАТОР: ЗАО «Электрические сети», www.expoelectroseti.ru

09.12 – 11.12.2016 **ЭКОГОРОДЭКСПО 2016,** 6-я Международная выставка экопродукции, г. Москва, ВЦ Т-Модуль, ОРГАНИЗАТОР: Evolution Group, www.ecogorod-expo.ru

13.12 – 16.12.2016 **БИОТ/БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ТРУДА 2016,** 20-я международная специализированная выставка, г. Москва, ВДНХ (ВВЦ), ОРГАНИЗАТОРЫ: Ассоциация «СИЗ», ОАО «ОТЦ «Интероптторг», www.ridjey.ru

14.12 – 16.12.2016 **ВСЕРОССИЙСКАЯ МАРКА (III ТЫСЯЧЕЛЕТИЕ). ЗНАК КАЧЕСТВА XXI ВЕКА. НАЦИОНАЛЬНАЯ СЛАВА 2016,** 36-я международная выставка, г. Москва, ВДНХ (ВВЦ), ОРГАНИЗАТОРЫ: ООО «АМСКОРТ ИНТЕРНЭШНЛ», Федеральное агентство по техническому регулирова нию и метрологии, Общественная палата Российской Федерации, www.rosmarka.ru

15.02 – 17.02.2017 **НЕФТЬ. ГАЗ. ЭНЕРГО 2017,** 14-я Специализированная выставка, г. Оренбург, СКК «Оренбуржье», ОРГАНИЗАТОР: ООО «УралЭкспо», www.uralexpo.ru

ЭКСПОЦЕНТР ПРИГЛАШАЕТ

«Экспоцентр» – всемирно известная российская выставочная компания, отметившая в 2009 году своё 50-летие и неизменно сохраняющая статус ведущего организатора крупнейших в России, СНГ и Восточной Европе международных отраслевых выставок, а также национальных экспозиций нашей страны на выставках EXPO.

Ежегодно в Центральном выставочном комплексе «Экспоцентр» проводится более 100 международных выставок, которые посещают свыше двух миллионов специалистов, проходит более 600 конгрессов, симпозиумов, конференций.

Общая выставочная площадь ЦВК «Экспоцентр» – 150 тыс. м^2, в том числе закрытая – 90 тыс. м^2 и открытая – 60 тыс. м^2, www.expocentr.ru

30.11 – 02.12.2016 **ЦЕМЕНТ. БЕТОН. СУХИЕ СМЕСИ 2016,** международный строительный форум и выставка, пав. 7 (зал 1, 2)

05.12 – 09.12.2016 **РОССИЙСКАЯ НЕДЕЛЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ 2016,** пав. 2, 7 (залы 3, 4, 5), 8, форум (Здоровый образ жизни)

24.01 – 27.01.2017 **ИНТЕРПЛАСТИКА 2017,** 20-я международная специализированная выставка пластмасс и каучука, пав 1, 3, 8, форум

28.02 – 02.03.2017 **ЭКСПО КОНТРОЛЬ 2017,** 9-я специализированная выставка приборов и средств контроля, измерений и испытаний, пав. 5 (залы 1, 2)

01.03 – 03.03.2017 **ТЕРРИТОРИЯ NDT–2017,** форум по неразрушающему контролю и технической диагностике, пав. 3

«ASPMedia24» – ваш навигатор в бизнесе.

ASPmedia24.ru
АГЕНТСТВО СТРАТЕГИЧЕСКИХ ПРОГРАММ

Реальная информация для реального дела.

ТОЧКА ОПОРЫ

Генеральный директор, главный редактор – В. Чернышёв
Коммерческий директор – Г. Педан
Отв. секретарь – С. Копачинская
Зам. гл. редактора – Л. Золотарёва, М. Яковлева
Арт-директор – Ю. Белая
Дизайн и вёрстка – Ю. Белая, О. Ананьина
Веб-дизайнер – Е. Скрыльникова

Корреспонденты:
А. Белоусова, М. Берг, А. Бурыгин, В. Карелина, И. Кирст, М. Пшеничникова, А. Рубцова, Н. Суворова

График выпусков:

№222	24 января	строительство
№223	01 марта	неразрушающий контроль
№224	10 марта	безопасность
№225	20 марта	загородный дом
№226	04 апреля	строительство
№227	25 апреля	связь
№228	01 июня	энергетика

Свидетельство о регистрации СМИ
ПИ №ФС 77-21259 от 25.09.2005
Учредитель и издатель: ООО «Глобус-Стиль»

Адрес редакции:
129090, г. Москва, ул. Троицкая, д. 15, стр. 1
Телефоны для справок: +7 (495) 231 2014/2114, +7 (925) 800 4832, +7 (926) 111 4407
e-mail: to@to-inform.ru | www.to-inform.ru

Редакция не несёт ответственности за достоверность информации, размещённой в рекламных объявлениях. Перепечатка материалов журнала ТОЧКА ОПОРЫ и использование их в любой форме и любым способом возможны только с письменного разрешения редакции.

Порядковый номер журнала: №221 2016 год.
Номер подписан в печать: 10.11.2016
Отпечатано в типографии «Юнион Принт», г. Н.Новгород
Тираж 1500 экз. (1-й завод)

СПЕКТРОПЛАСТ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ХИМИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ТЕРМОСТАБИЛИЗАЦИЯ ГРУНТОВ

в зоне вечной мерзлоты на базе теплопередающей жидкости ХНТ-НВ

КОНСЕРВАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ

в нефтяной, газовой и химической промышленностях с применением эффективных ингибиторов коррозии

КОМПАНИЯ НПХП ООО «СПЕКТРОПЛАСТ» С 1991 ГОДА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ:

- ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛОПЕРЕДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ (ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ, АНТИФРИЗОВ, ХЛАДОНОСИТЕЛЕЙ) ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ОХЛАЖДЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ;
- ЗАЩИТУ ОТ КОРРОЗИИ И НАКИПЕОБРАЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ.

25 лет на рынке

ВХОДИМ В ЧИСЛО ЛИДЕРОВ ОТРАСЛИ

✓ ЭФФЕКТИВНО ✓ БЕЗОПАСНО ✓ НАДЁЖНО

111123, г. Москва, ул. 2-я Владимирская, д. 11

тел./факс: +7 (495) 966 0809, 902 5050

e-mail: info@splast.ru

www.splast.ru

КОРТЕКОР ГРУПП

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И САМЫЕ ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ

ООО «КОРТЕКОР ГРУПП» – молодая и динамично развивающаяся компания, специализирующаяся на разработке, производстве и поставке материалов для защиты от коррозии. Она располагает штатом высококвалифицированных специалистов химиков – технологов, способных устранить любые проблемы, связанные с коррозией.

ООО «КОРТЕКОР ГРУПП» предлагает на рынок композицию полимерную антикоррозионную «КОРТЕКОР-867», предназначенную для трубоизделий и запорной арматуры магистральных газо- и нефтепроводов и состоящую из быстроотверждающейся полиэфирной смолы (компонент А) и полиизоционата (компонент Б). Данное покрытие относится к типу морозостойких (М) и обладает следующими характеристиками:

- **выдерживает воздействие окружающей среды без отслаивания, растрескивания и нарушения сплошности**
  - при хранении изолированных изделий в интервале температур от минус 60°С до плюс 50°С;
  - при транспортировании, проведении строительно-монтажных работ и укладочных работ в интервале температур от минус 50°С до плюс 50°С;
  - при эксплуатации изделий с покрытием в интервале температур от минус 50°С до плюс 60 С (Пк-40, Пк-60, М Пк-40, М Пк-60);

- **не содержит растворителей;**
- **наносится методом безвоздушного распыления (соотношение компонентов А и Б – 1:1);**
- **толщина покрытия не менее 2,0 мм;**
- **поставляется основной состав (компонент А и компонент Б) в металлических бочках по 220 кг и 235 кг и ремонтный состав (компонент А и компонент Б) в банках по 0,42 кг и 0,41 кг;**
- **гарантийный срок хранения – 12 месяцев.**

Композиция полимерная антикоррозионная «КОРТЕКОР-867» соответствует техническим требованиям ОАО АК «Транснефть» ОТТ-25.220.01-КТН-113-14 и техническим требованиям ПАО «Газпром».

www.kortekor.ru

ООО «КОРТЕКОР ГРУПП» 301660, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Связи, д. 10
тел.: **+7 (910) 945 4377** | e -mail: **gendir@kortekor.ru**